



# 原因分析验证报告

表单编号 GR-62-00-05(A/1)

纸张 A4(210×297)

顺序号


项目代码	H6	项目类别	座椅	编制/日期	陈伟
总成名称		总成件号		审核/日期	高... 2025.10.30
零部件名称	副驾蜗簧固定钣金片1	零部件件号	SHT0010384	批准/日期	


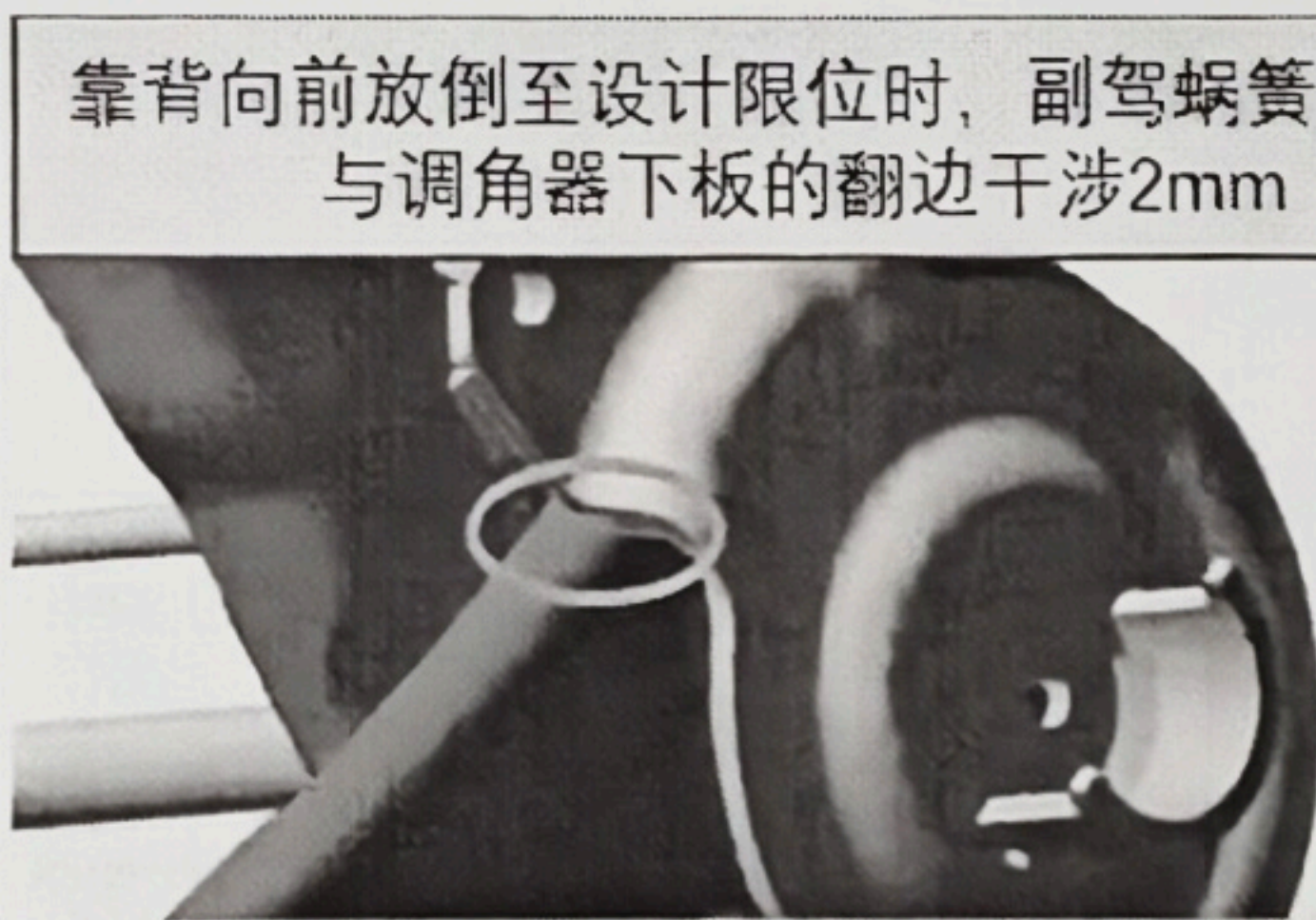

涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批

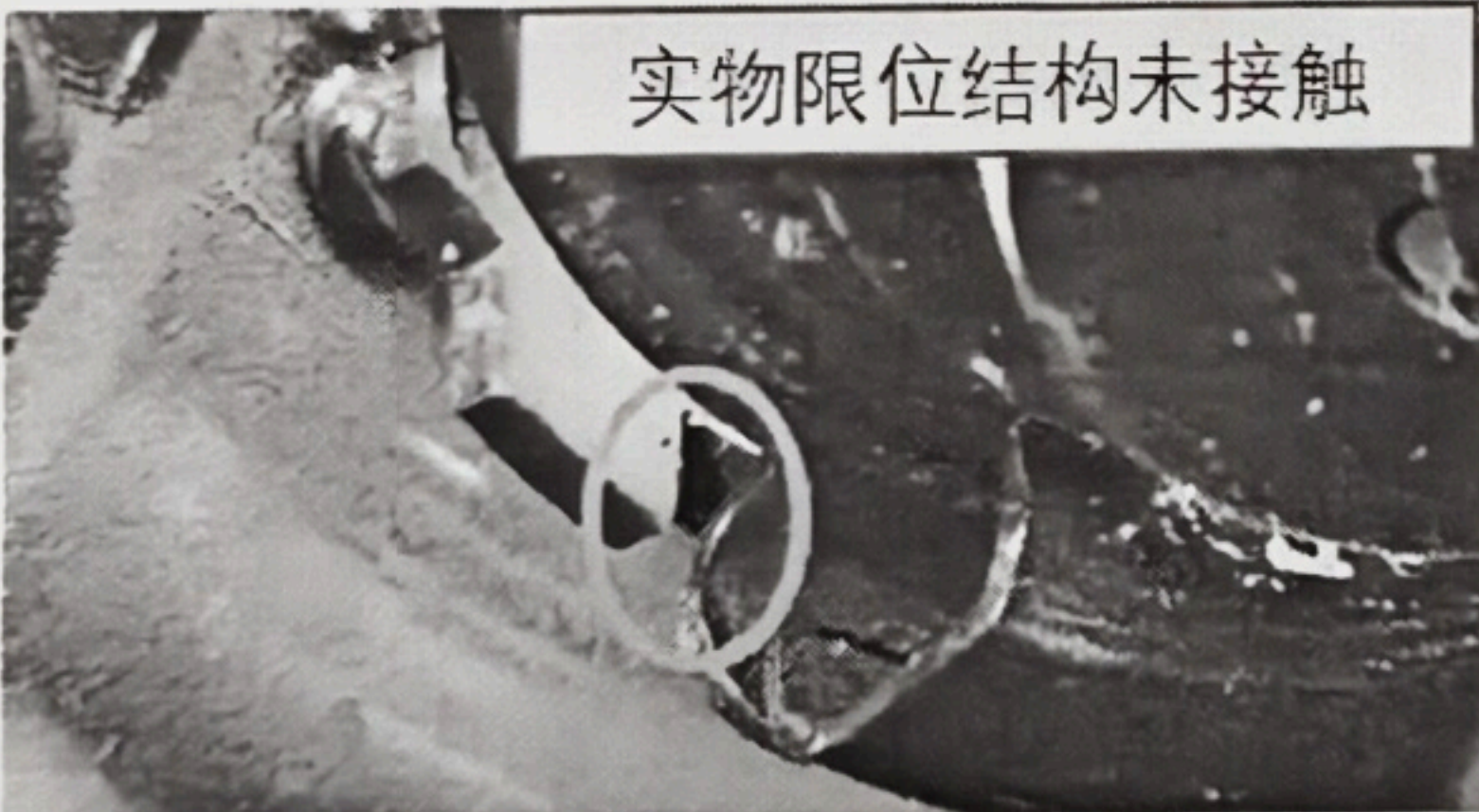


批准/日期

客户名称	戴姆勒	优先级	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 紧急	提出人	
变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input checked="" type="checkbox"/> P阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段		
问题来源	客户售后	发生时间	2024		

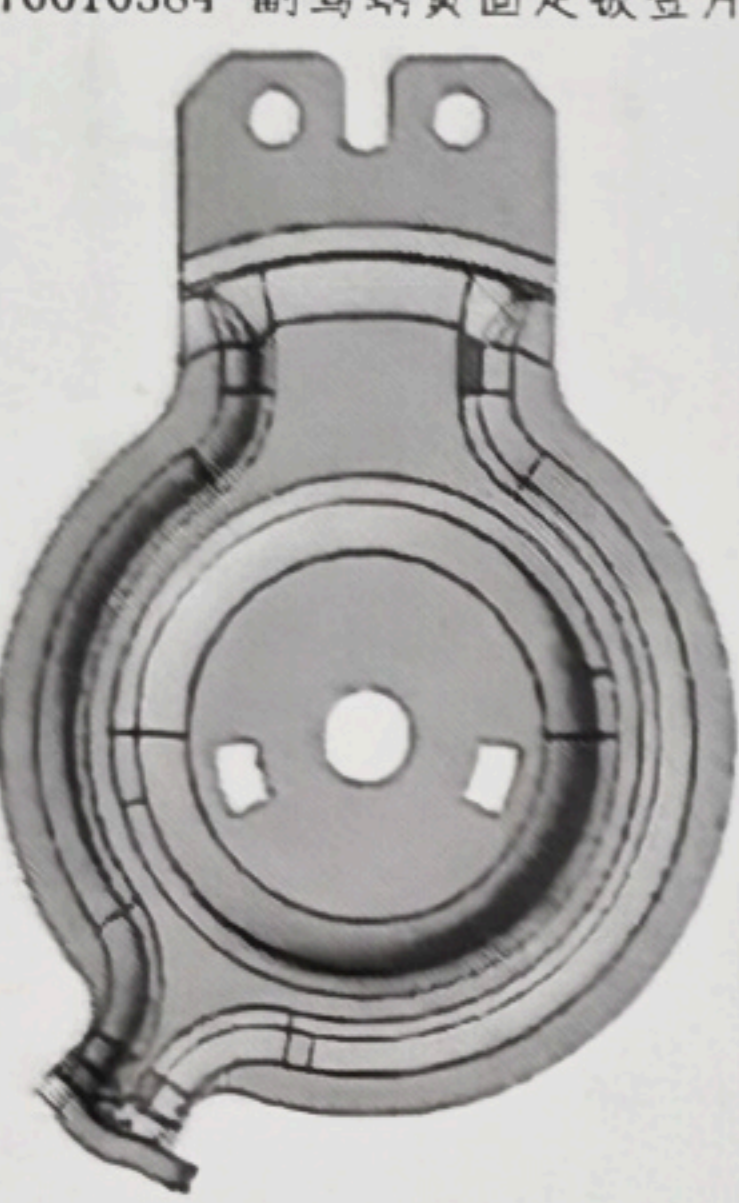
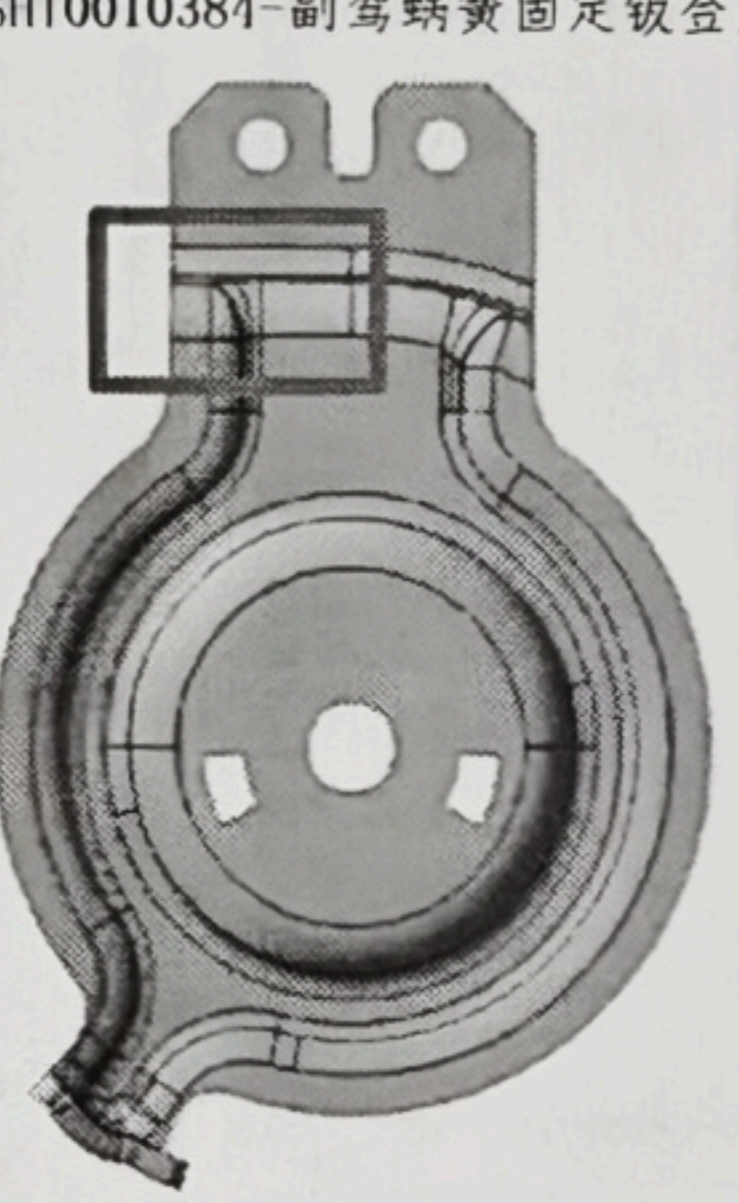
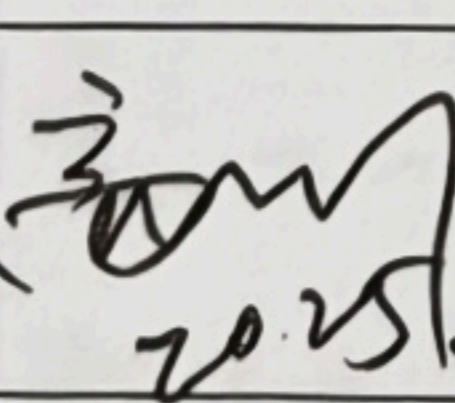
问题类别	<input checked="" type="checkbox"/> 产品设计类 <input type="checkbox"/> 管理流程类 <input type="checkbox"/> 有标准未执行 <input type="checkbox"/> 复发 <input type="checkbox"/> 其他
------	--

问题现状	实物靠背向前放倒时，靠背向前角度65°-66°，行程少4°-5° 
------	--

真因分析	靠背向前放倒至设计限位时，副驾蜗簧固定板与调角器下板的翻边干涉2mm，无法继续向前放倒  设计限位结构  靠背向前放倒至设计限位时，副驾蜗簧固定板与调角器下板的翻边干涉2mm 
------	---

真因确认 (验证问题再现)	靠背向前放倒时，实物限位结构未接触，副驾蜗簧固定板与调角器下板的翻边干涉，无法继续向前放倒  实物限位结构未接触   实物靠背向前放倒时，靠背向前角度65°-66° (损失4°-5°)
---------------	---

# 工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2025/10/30	车型代号	H6	变更申请输入文件	
客户名称	戴姆勒	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0012024
总成名称				总成件号	
零/部件名称	副驾蜗簧固定钣金片1			零/部件件号:	SHT0010384
项目阶段	<input type="checkbox"/> PCT 阶段 <input type="checkbox"/> ED 阶段 <input type="checkbox"/> ET 阶段 <input type="checkbox"/> PT 阶段 <input checked="" type="checkbox"/> SOP 阶段			变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:				
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3
	<input type="checkbox"/> 级别4				
较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响 1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响	
变更申请内容	变更申请前: 副驾蜗簧固定板与调角器下板的翻边干涉2mm, 靠背向前角度65°-66° (损失4°-5°) SHT0010384-副驾蜗簧固定钣金片1 版本C			变更申请后: 调整与调角器下板的翻边干涉处尺寸, 保证靠背翻折角度 SHT0010384-副驾蜗簧固定钣金片1 版本D 调整与调角器下板的翻边干涉处尺寸	
					
				是否影响其它项目? (下列填写项目名称)	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
				H6副驾翻折座椅	
验证\试验方式	<input type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ( )			是否影响制造过程	
				<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间	
变更实现方案	产品单件成本增加测算		测算部门:	采购/前期采购部	测算人:
	护面变化成本增加测算		测算部门:	造型部	测算人: 姜浩
	焊胎、工装、包装运输等更改费用	维修费 5000元	测算部门:	工艺部	测算人: 姜浩 2025.10.30
	模具更改费用		测算部门:	模具科	测算人:
	检具更改费用		测算部门:	前期质量部	测算人: 姜浩
	其他费用		测算部门:	产品开发部	测算人:
	总成单台成本				
	直接更改费用				
库存管控通知 (工厂、供应商半成品和成品)			测算部门:	工厂物料管理部门	测算人:
编制:	程伟 2025.10.30	审核: (审核 ECR内容汇总费用并确定审批人员)	 2025.10.30		
项目审核 (审核费用及周期):	姜浩		批准: 副总经理/技术总监 批准		

注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。

备注:  
 1. 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后)  
 2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。