



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春		

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年10月30日


1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间(H)	时间(H)		(H)	(H)
13	1	13	6.5	84.5	127	100%	85%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时	
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	37	37	82	12.1	
2	L168100000114	M4-驾驶员座椅-奥铃织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	8	8	82	2.6	
3	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	37	37	118	17.5	
4	L168100000148	M4-副驾驶员座椅总成-奥铃织物(2060车身)	4	4	118	1.9	
5	L168100000149	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(1880车身)	1	1	118	0.5	
6	L168100000162	M4-驾驶员座椅总成-欧马可皮革(24V通风加热+内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	2	2	103	0.8	
7	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革	4	4	118	1.9	
8	L168100000729	M4-驾驶员座椅-欧马可皮革(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	2	2	103	0.8	
9		C32B座框	60	60	55	13.2	
10	SCS0006166	C32B-F05前排正司机座椅-带升降(豪华-全黑)	60	60	120	28.8	
11	SCS0011563	C32B-F05前排副司机座椅-不带升降(SBR-豪华-全黑)	60	60	120	28.8	
12	SCS0006173	C32B-F05后排四分(豪华-全黑)	60	60	25	6.0	
13	SCS0006714	C32B-F05后排六分靠背(豪华-全黑)(带E标-带中间头枕)	60	60	25	6.0	
14	SCS0006177	C32B-F05后排整体坐垫(豪华-全黑)	60	60	25	6.0	
15						0.0	
16						0.0	
17						0.0	
18						0.0	
19						0.0	
20						0.0	
29			455	455	1212	126.9	
No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾员座椅	3	靠背骨架不回弹	河北黄骅			
2	C32B-F05前排正司机座椅-带升降	22	缺诺亿升降手柄(补件)	株洲诺亿			
3							
4							

裁 决	何胜春	
--------	-----	---

1) 出勤工时

HNGR-53-00-03



出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
13	1	13	6	78	137	100%	83%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	L168100000109	M4-驾驶员座椅-奥铃织物(不带减震+内侧扶手)-基础款	1	1	82	0.3
2	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	59	59	82	19.4
3	L168100000146	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(不带减震-内侧扶手)-基础款	1	1	72	0.3
4	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	47	47	118	22.2
5	L168100000148	M4-副驾驶员座椅总成-奥铃织物(2060车身)	4	4	118	1.9
6	L168100000149	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(1880车身)	6	6	118	2.8
7	L168100000150	M4-副驾驶员座椅-奥铃织物(1880车身)	1	1	118	0.5
8	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革(2060车身)	3	3	118	1.4
9	L168100000729	M4-驾驶员座椅-欧马可皮革(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	3	3	103	1.2
10	L1681020104A0	M4-驾驶员座椅连接组装	2	2	55	0.4
11	SCS0007561	金琥主驾座椅(中联罩壳, 中联调角器, 新滑轨)	90	90	120	43.2
12	SCS0007563	金琥副驾座椅(新小罩壳)	90	90	120	43.2
13	SCS0007563	金琥副驾座椅(新小罩壳)-SBR	1	1	120	0.5
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			308	308	1344	137.3

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾座椅	2	靠背骨架不回弹	河北黄骅			
2	金琥副驾座椅	2	凌天座盆螺母批量滑丝	湘潭凌天			
3	金琥副驾座椅	4	靠背锁不住	焊接车间			
4							



 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.	生产统计日报表			编制	审核	批准
	<input type="checkbox"/> 焊接 <input checked="" type="checkbox"/> 总装 <input type="checkbox"/> 发泡	生产线-A	班别 <input checked="" type="checkbox"/> 白 <input type="checkbox"/> 晚	2025年10月27日	裁决 何胜春	

1) 出勤工时


HNGR-53-00-08

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间(H)	时间(H)			
13	1	13	4	52	49	100%	75%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时	
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	22	22	82	7.2	
2	L168100000114	M4-驾驶员座椅-奥铃织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	3	3	82	1.0	
3	L168100000146	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(不带减震-内侧扶手)-基础款	14	14	82	4.6	
4	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	27	27	118	12.7	
5	L168100000148	M4-副驾驶员座椅总成-奥铃织物(2060车身)	3	3	118	1.4	
6	L168100000149	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(1880车身)	16	16	118	7.6	
7	L168100000352	M4-驾驶员座椅-奥铃仿皮(减震-24V通风加热+内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	1	1	95	0.4	
8	L168100000355	M4-副驾驶员座椅-奥铃仿皮(2060车身)	1	1	118	0.5	
9		C32B座框	60	60	55	13.2	
10		C32B随车附件	120	120		0.0	
11						0.0	
12						0.0	
13						0.0	
14						0.0	
15						0.0	
16						0.0	
17						0.0	
18						0.0	
19						0.0	
20						0.0	
29			267	267	868	48.6	
No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾驶员座椅	2	靠背骨架不回弹	河北黄骅			
2							
3							
4							



 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.	生产统计日报表			编制	审核	批准
	<input type="checkbox"/> 焊接 <input checked="" type="checkbox"/> 总装 <input type="checkbox"/> 发泡	生产线-A	班别 <input checked="" type="checkbox"/> 白 <input type="checkbox"/> 晚	2025年10月25日	裁决	何胜春

1) 出勤工时 HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
13	1	13	8	104	221	100%	88%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	33	33	82	10.8
2	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	32	32	118	15.1
3	L168100000149	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(1880车身)	1	1	118	0.5
4	L1681020104A0	M4-驾驶员座椅连接组装	33	33	55	7.3
5	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背(高配黑棕)-上线计划	108	108	111	48.0
6	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫(高配黑棕)-上线计划	108	108	111	48.0
7	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背(高配全黑)-上线计划	103	103	111	45.7
8	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫(高配全黑)-上线计划	103	103	111	45.7
9	SCS0012249	C40DB-E27后排整体坐垫(低配全黑-带SBR)-F09发泡-上线计划	1	1	111	0.4
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			522	522	928	221.5

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾员座椅	3	靠背骨架不回弹	河北黄骅			
2							
3							
4							





湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春		

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年10月24日

1) 出勤工时

HNGR-53-00/03


出勤人数			出勤时间 (H)	出勤工时 (H)	标准单位时间 (H)	计划完成时间 (H)	劳效率	流失工时 (H)	有效工时 (H)
直接	间接	总人数							
13	1	13	8	104	197	100%	88%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST (Min)	标准工时
1	SCS0007561	金琥主驾座椅(中联罩壳, 中联调角器, 新滑轨)	80	80	120	38.4
2	SCS0007563	金琥副驾座椅(新小罩壳) -SBR	100	100	120	48.0
3	SCS0011848	C40DB-F09后排整体靠背(低配黑棕) -上线计划	40	40	111	17.8
4	SCS0011857	C40DB-F09后排整体坐垫(低配黑棕) -上线计划	40	40	111	17.8
5	SCS0011848	C40DB-F09后排整体靠背(低配全黑) -上线计划(成品库29个靠背清灰、换包装膜、补头枕)	4	4	111	1.8
6	SCS0011857	C40DB-F09后排整体坐垫(低配全黑) -上线计划	21	21	111	9.3
7	SCS0012249	C40DB-E27后排整体坐垫(低配全黑-带SBR) -F09发泡-上线计划	11	10	111	4.4
8	SCS0011849	C40DB-E27后排整体靠背(高配全黑) -F09发泡-上线计划	4	4	111	1.8
9	SCS0012250	C40DB-E27后排整体坐垫(高配全黑-带SBR) -F09发泡-上线计划	4	4	111	1.8
11	SCS0011849	C40DB-F09后排整体靠背(高配黑棕) -上线计划	50	50	111	22.2
12	SCS0011858	C40DB-F09后排整体坐垫(高配黑棕) -上线计划	50	50	111	22.2
13	SCS0006518	C40DB后排整体坐垫-Z02(新网约-带SBR) -上线计划	25	25	111	11.1
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			429	428	1350	196.5

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	金琥主驾座椅	2	广亿座盆螺母批量滑丝	河北广亿			
2	金琥副驾座椅	2	凌天座盆螺母批量滑丝	湘潭凌天			
3	C40DB后排整体坐垫-Z02	35	零公里返修面套压痕严重	广州宏源			
4	C40DB-E27后排整体坐垫	1	宏源面套来料不良(明天补件)	广州宏源			

何胜春

 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.	生产统计日报表				编制	审核	批准
	<input type="checkbox"/> 焊接 <input checked="" type="checkbox"/> 总装 <input type="checkbox"/> 发泡	生产线-A	班别	<input checked="" type="checkbox"/> 白 <input type="checkbox"/> 晚	2025年10月23日	裁 决	何胜春

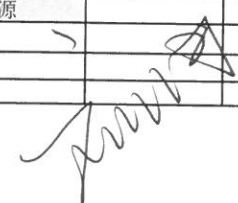
1) 出勤工时 HNCR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
13	1	13	6	78	142	93%	83%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	13	13	82	4.3
2	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	8	8	118	3.8
3	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革(2060车身)	2	2	118	0.9
4	L168100000729	M4-驾驶员座椅-欧马可皮革(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	2	2	103	0.8
5	L168100000553	M4-驾驶员座椅连接组	15	15	55	3.3
6	L1681020104A0	M4-驾驶员座椅连接组	30	30	55	6.6
7	SCS0006519	C40DB后排整体靠背(新网约-带SBR)-上线计划	150	150	111	66.6
8	SCS0006518	C40DB后排整体坐垫-Z02(新网约-带SBR)-上线计划	150	125	111	55.5
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			370	345	753	141.8

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾座椅	3	靠背骨架不回弹	河北黄骅			
2	C40DB后排整体坐垫	25	宏源面套来料不良(压痕和褶皱)	广州宏源			
3							
4							
5							





湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决

编制

审核

批准

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年10月22日

何胜春

[Signature]

[Signature]

1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间 (H)	出勤工时 (H)	标准单位时间 (H)	计划完成时间 (H)	劳效率	流失工时 (H)	有效工时 (H)
直接	间接	总人数							
13	1	13	6	78	190	100%	83%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时	
1	SCS0006519	C40DB后排整体靠背(新网约-带SBR)-上线计划	40	40	111	17.8	
2	SCS0006518	C40DB后排整体坐垫-Z02(新网约-带SBR)-上线计划	40	40	111	17.8	
3	SCS0011821	M16后排整体靠背(黑灰)-F01发泡-上线计划	134	134	111	59.5	
4	SCS0011834	M16后排六分靠背(黑灰)-F01发泡-上线计划	134	134	111	59.5	
5	SCS0011848	C40DB-F09后排整体靠背(低配黑棕)-上线计划	40	40	111	17.8	
6	SCS0011857	C40DB-F09后排整体坐垫(低配黑棕)-上线计划	40	40	111	17.8	
7						0.0	
8						0.0	
9						0.0	
11						0.0	
12						0.0	
13						0.0	
14						0.0	
15						0.0	
16						0.0	
17						0.0	
18						0.0	
19						0.0	
20						0.0	
29			428	428	666	190.0	
No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	C40DB后排整体坐垫-Z02	30	面套压痕严重(待返修)	广州宏源			

[Handwritten Signature]



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决

编制	审核	批准
何胜春		

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年10月21日


1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
13	1	13	6	78	127	100%	83%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时	
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	35	35	82	11.5	
2	L168100000114	M4-驾驶员座椅-奥铃织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	5	5	82	1.6	
3	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	40	40	118	18.9	
4	L168100000148	M4-副驾驶员座椅总成-奥铃织物(2060车身)	5	5	118	2.4	
5	L168100000149	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(1880车身)	2	2	118	0.9	
6	L168100000162	M4-驾驶员座椅总成-欧马可皮革(24V通风加热+内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	3	3	103	1.2	
7	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革(2060车身)-(2大背, 2小背, 4坐垫不良返修)	3	3	118	1.4	
8	L1681020104A0	M4-驾驶员座椅连接组装	5	5	55	1.1	
9	SCS0007561	金琥主驾座椅(中联罩壳, 中联调角器, 新滑轨)	90	90	120	43.2	
10	SCS0007563	金琥副驾座椅(新小罩壳)	90	90	120	43.2	
11	SCS0012249	C40DB-E27后排整体坐垫(低配全黑-带SBR)-F09发泡-上线计划(匹配成品库靠背)	3	3	111	1.3	
12						0.0	
13						0.0	
14						0.0	
15						0.0	
16						0.0	
17						0.0	
18						0.0	
19						0.0	
20						0.0	
29			281	281	1145	126.8	
No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾员座椅	2	靠背骨架不回弹	河北黄骅			
2	金琥副驾座椅	0	凌天座盆螺母批量滑丝	湘潭凌天			
3	金琥主驾座椅	2	广亿座盆螺母批量滑丝	河北广亿			
4							

 湖南光华荣昌汽车零部件有限公司 HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.	生产统计日报表			编制	审核	批准
	<input type="checkbox"/> 焊接 <input checked="" type="checkbox"/> 总装 <input type="checkbox"/> 发泡	生产线-A	班别 <input checked="" type="checkbox"/> 白 <input type="checkbox"/> 晚	2025年10月20日	何胜春	<i>[Signature]</i>

1) 出勤工时

HNGR-53-00-03


出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
13	1	13	7	91	163	100%	86%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	31	31	82	10.2
2	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	29	29	118	13.7
3	SCS0007561	金琥主驾座椅(中联罩壳, 中联调角器, 新滑轨)	90	90	120	43.2
4	SCS0007563	金琥副驾座椅(新小罩壳)	90	89	120	42.7
5	SCS0006519	C40DB后排整体靠背(新网约-带SBR)-上线计划	60	60	111	26.6
6	SCS0006518	C40DB后排整体坐垫-Z02(新网约-带SBR)-上线计划	60	60	111	26.6
7						0.0
8						0.0
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			360	359	662	163.1

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾座椅	3	靠背骨架不回弹	河北黄骅			
2	金琥主驾座椅	0	广亿座盆螺母批量滑丝	河北广亿			
3	金琥副驾座椅	2	凌天座盆螺母批量滑丝	湘潭凌天			
4	金琥副驾座椅	1	零公里返修(更换中道发泡)	长沙中道			
5							

[Handwritten Signature]

 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.	生产统计日报表			编制	审核	批准
	<input type="checkbox"/> 焊接 <input checked="" type="checkbox"/> 总装 <input type="checkbox"/> 发泡	生产线-A	班别 <input checked="" type="checkbox"/> 白 <input type="checkbox"/> 晚	2025年10月17日	裁决	何胜春

1) 出勤工时 HNGR-53-00/03


出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间(H)	时间(H)		(H)	(H)
13	1	13	4	52	82	99%	75%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	44	44	82	14.4
2	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	41	41	118	19.4
3	L168100000149	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(1880车身)	5	5	118	2.4
4	L168100000162	M4-驾驶员座椅总成-欧马可皮革(24V通风加热+内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	1	1	103	0.4
5	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革(2060车身)	4	4	118	1.9
6	L168100000729	M4-驾驶员座椅-欧马可皮革(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	3	3	103	1.2
7	SCS0007561	金琥主驾座椅(中联罩壳, 中联调角器, 新滑轨)	90	88	120	42.2
8						0.0
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			188	186	762	81.9

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾员座椅	3	靠背骨架不回弹	河北黄骅			
2	金琥主驾座椅	2	广亿座盆螺母批量滑丝	河北广亿			
3	金琥主驾座椅	2	零公里返修(更换湘和靠背骨架)	湘潭湘和			
4							
5							



 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.	生产统计日报表			裁决 何胜春	编制	审核	批准
	<input type="checkbox"/> 焊接 <input checked="" type="checkbox"/> 总装 <input type="checkbox"/> 发泡	生产线-A	班别 ■白 □晚		2025年10月16日	何胜春	何胜春

1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
13	1	13	4	52	82	100%	75%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	47	47	82	15.4
2	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	47	47	118	22.2
3	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革(2060车身)	1	1	118	0.5
4	L168100000729	M4-驾驶员座椅-欧马可皮革(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	1	1	103	0.4
5	SCS0007563	金琥副驾座椅(新小罩壳)	90	90	120	43.2
6						0.0
7						0.0
8						0.0
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			186	186	541	81.7

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾员座椅	2	靠背骨架不回弹	河北黄骅			
2	金琥副驾座椅	2	凌天座盆螺母批量滑丝	湘潭凌天			
3							
4							
5							





湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春		

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年10月15日

HNGR-53-00-03

1) 出勤工时

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
13	1	13	4	52	75	100%	75%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	SCS0006519	C40DB后排整体靠背(新网约-带SBR)-上线计划	10	10	111	4.4
2	SCS0006518	C40DB后排整体坐垫-Z02(新网约-带SBR)-上线计划	10	10	111	4.4
3	SCS0011849	C40DB-E27后排整体靠背(高配全黑)-F09发泡-上线计划	2	2	111	0.9
4	SCS0012250	C40DB-E27后排整体坐垫(高配全黑-带SBR)-F09发泡-上线计划	2	2	111	0.9
5	SCS0012249	C40DB-E27后排整体坐垫(低配全黑-带SBR)-F09发泡-上线计划(匹配成品库靠背)	3	3	111	1.3
6	SCS0006167	C32B-F05前排正司机座椅-带升降(黑灰-织物)	44	44	60	10.6
7	SCS0011560	C32B-F05前排副司机座椅-不带升降(SBR-黑灰-织物)	44	44	60	10.6
8	SCS0006166	C32B-F05前排正司机座椅-带升降(豪华-全黑)	23	23	120	11.0
9	SCS0011563	C32B-F05前排副司机座椅-不带升降(SBR-豪华-全黑)	23	23	120	11.0
11	SCS0006172	C32B-F05后排四分(黑灰-织物)	44	44	25	4.4
12	SCS0006716	C32B-F05后排六分靠背(黑灰-织物)(带E标-不带中头枕)	44	44	25	4.4
13	SCS0006176	C32B-F05后排整体坐垫(黑灰-织物)	18	18	25	1.8
14		C32B-F05后排整体坐垫(黑灰-织物)-带SBR	26	26	25	2.6
15	SCS0006173	C32B-F05后排四分(豪华-全黑)	23	23	25	2.3
16	SCS0006714	C32B-F05后排六分靠背(豪华-全黑)(带E标-带中间头枕)	23	23	25	2.3
17	SCS00011273	C32B-F05后排整体坐垫(豪华-全黑)-带SBR	23	23	25	2.3
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			362	362	1090	75.3

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春		

焊接 总装 发泡 生产线-A 班别 白 晚 2025年10月14日

1) 出勤工时



HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间(H)	时间(H)		(H)	(H)
13	1	13	8	104	140	97%	88%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	48	48	82	15.7
2	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	45	45	118	21.2
3	L168100000149	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(1880车身)	1	1	118	0.5
4	SCS0007561	金琥主驾座椅(中联罩壳, 中联调角器, 新滑轨)	90	78	120	37.4
5	SCS0007563	金琥副驾座椅(新小罩壳)	90	90	120	43.2
6	SCS0006843	中联座椅(皮革+扶手)	10	10	120	4.8
7		C32B座框	70	70	30	8.4
8		C32B随车附件	70	70	30	8.4
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			424	412	738	139.7

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾员座椅	3	靠背骨架不回弹	河北黄骅			
2	金琥副驾座椅	4	凌天座盆螺母批量滑丝	湘潭凌天			
3	金琥主驾座椅	1	广亿座盆螺母批量滑丝	河北广亿			
4	金琥主驾座椅	12	零公里返修(更换湘和靠背骨架)	湘潭湘和			

 湖南光华宗昌汽车部件有限公司 HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.	生产统计日报表			编制	审核	批准
	<input type="checkbox"/> 焊接 <input checked="" type="checkbox"/> 总装 <input type="checkbox"/> 发泡	生产线-A	班别 ■白 □晚	2025年10月13日	何胜春	

1) 出勤工时 HNGR-53-00-03


出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
13	1	13	4	52	86	100%	75%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST (Min)	标准工时
1	SCS0007561	金琥主驾座椅(中联罩壳, 中联调角器, 新滑轨)	90	90	120	43.2
2	SCS0007563	金琥副驾座椅(新小罩壳)	90	90	120	43.2
3						0.0
4						0.0
5						0.0
6						0.0
7						0.0
8						0.0
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			180	180	240	86.4

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	金琥副驾座椅	4	凌天座盆螺母批量滑丝	湘潭凌天			
2	金琥主驾座椅	4	广亿座盆螺母批量滑丝	河北广亿			
3							



 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.	生产统计日报表			编制	审核	批准
	<input type="checkbox"/> 焊接 <input checked="" type="checkbox"/> 总装 <input type="checkbox"/> 发泡			生产线-A	班别 ■白 □晚	2025年10月11日
				裁决	何胜春	

1) 出勤工时

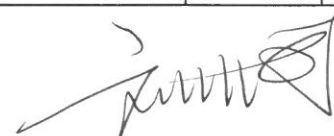
HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间(H)	时间(H)		(H)	(H)
13	1	13	4	52	84	100%	75%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	34	34	82	11.2
2	L168100000114	M4-驾驶员座椅-奥铃织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	1	1	82	0.3
3	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	36	36	118	17.0
4	L168100000148	M4-副驾驶员座椅总成-奥铃织物(2060车身)	1	1	118	0.5
5	L168100000162	M4-驾驶员座椅总成-欧马可皮革(24V通风加热+内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	12	12	103	4.9
6	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革(2060车身)	13	13	118	6.1
7	L168100000729	M4-驾驶员座椅-欧马可皮革(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	1	1	103	0.4
8	SCS0007561	金琥主驾座椅(中联罩壳, 中联调角器, 新滑轨)	90	90	120	43.2
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			188	188	844	83.6

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾员座椅	3	靠背骨架不回弹	河北黄骅			
2	金琥主驾座椅	2	广亿座盆螺母批量滑丝	河北广亿			
3	金琥主驾座椅		滑轨脚链批量松动	伟世通			
4							





湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁 决	编制	审核	批准
	何胜春		

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年10月9日

1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间 (H)	时间 (H)		(H)	(H)
13	1	13	7	91	131	100%	86%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物 (减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	39	39	82	12.8
2	L168100000114	M4-驾驶员座椅-奥铃织物 (减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	8	8	82	2.6
3	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	39	39	118	18.4
4	L168100000148	M4-副驾驶员座椅总成-奥铃织物(2060车身)	8	8	118	3.8
5	L168100000162	M4-驾驶员座椅总成-欧马可皮革 (24V通风加热+内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	2	2	103	0.8
6	L168100000163	M4-副驾驶员座椅-欧马可皮革(2060车身)-(2大背, 2小背, 4坐垫不良返修)	4	4	118	1.9
7	L168100000729	M4-驾驶员座椅-欧马可皮革 (减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	2	2	103	0.8
8	L1681020104A0	M4-驾驶员座椅连接组装	7	7	111	3.1
9	SCS0007561	金琥主驾座椅(中联罩壳, 中联调角器, 新滑轨)	90	90	120	43.2
10	SCS0007563	金琥副驾座椅(新小罩壳)	90	90	120	43.2
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			289	289	1075	130.6

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾员座椅	2	靠背骨架不回弹	河北黄骅			
2	金琥副驾座椅	5	凌天座盆螺母批量滑丝	湘潭凌天			
3	金琥主驾座椅	5	广亿座盆螺母批量滑丝	河北广亿			
4							



湖南光华荣昌汽车部件有限公司
HUNAN GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

生产统计日报表

裁决	编制	审核	批准
	何胜春		

焊接 总装 发泡

生产线-A

班别 白 晚

2025年10月7日

1) 出勤工时

HNGR-53-00-03

出勤人数			出勤时间	出勤工时	标准单位	计划完成	劳效率	流失工时	有效工时
直接	间接	总人数	(H)	(H)	时间(H)	时间(H)		(H)	(H)
13	1	13	4	52	91	100%	75%		

2) 生产实绩

No:	主机厂图号	座椅名称	计划数	生产数	ST(Min)	标准工时
1	L168100000113	M4-驾驶员座椅-欧马可织物(减震-内侧扶手+腰托+侧翼支撑)	60	60	82	19.7
2	L168100000147	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(2060车身)	52	52	118	24.5
3	L168100000149	M4-副驾驶员座椅-欧马可织物(1880车身)	8	8	118	3.8
4	SCS0007563	金琥副驾座椅(新小罩壳)	90	90	120	43.2
5						0.0
6						0.0
7						0.0
8						0.0
9						0.0
10						0.0
11						0.0
12						0.0
13						0.0
14						0.0
15						0.0
16						0.0
17						0.0
18						0.0
19						0.0
20						0.0
29			210	210	438	91.2

No:	产品名称	数量	原由	责任部门	流失时间	人数	流失工时
1	M4主驾员座椅	3	靠背骨架不回弹	河北黄骅			
2	金琥副驾座椅	3	凌天座盆螺母批量滑丝	湘潭凌天			
3							