



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月UNEA订单增补）

采购订  
单号：

HNGR-43-00-01  
NO. 20250101501

订单时  
间：

202501015 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：	湘乡简美工贸有限公司		
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：	湖南省湘乡市壕塘社区		
电话：	18075767587	接收		电话：	137 8622 6848		
联系人：	李晶	联系电话		联系人：	谭映萍		
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房						
收货联系人：				收货人联系方式：			

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量			要求交货期	备注
							合计		
1	SBS0010821	UNEA-6803116	主驾座垫内衬	个		680	680	2025年11月 请按交期 准时到货，如 有问题请提前 通知！	
2	SBS0010822	UNEA-6803116A	主驾座垫内衬-带通风	个		2000	2000		
3	SBS0010809	UNEA-6805116	主驾靠背发泡内衬	个		680	680		
4	SBS0010810	UNEA-6805116B	主驾靠背发泡内衬-带通风	个		2000	1000		
5	SBS0010823	UNEA-6903116	副驾座垫内衬	个		680	680		
6	SBS0010824	UNEA-6903116A	副驾座垫内衬-带通风	个		2000	2000		
7	SBS0010811	UNEA-6905116	副驾靠背内衬	个		680	680		
8	SBS0010812	UNEA-6905116A	副驾靠背内衬-带通风	个		2000	1000		
9	SBS0010853	UNEA-7003113	后排座垫内衬	个		2000	2000		
10	SCS0008441		UNEA前排坐垫通风内衬	个		4000	4000		
11	SCS0008442		UNEA前排靠背通风内衬	个		4000	4000		
13	SBS0011162	UNHA-7003113	二排座椅座垫内衬	个			0		
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									

备注：  
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年11月UNEA订单)

采购订单号:

HNGR-43-00-01  
NO. 20250101502

订单时间:

202501015 14:00

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方:

重庆厚元汽车配件有限公司

地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址:

电话: 18075767587

接收人:

电话:

13752847470

联系人: 李晶

联系电话:

联系人:

吕光英 gxb@hchouyuan.com

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人:

收货人联系方式:

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位					合计	要求交货期	备注
1	SBS0010807	BYDQ916A0160	面套固定搭扣12*465	个		12000			12000	2025年11月	请按交期准时到货, 如有问题请提前通知!
3	SBS0010858	BYDQ916A0020	面套固定搭扣12*59	个				0			
4	SBS0010834	BYDQ916A0120	面套固定搭扣12*349	个		6000		6000			
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;  
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;  
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	

供应商签字 (盖章): \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年11月UNEA订单增补）

采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 20250101505
订单时间:	202501015 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司		供方:	长春超力内饰件有限公司	
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		地址:	吉林省长春市宽城区兰家镇富盈路18号	
电话:	18075767587	接收	电话:	15584436474	
联系人:	李晶	联系电话	联系人:	安爽	
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房				
收货联系人:			收货人联系方式:		

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
								合计		
1	SBS0010843	UNEA-7005126	左后靠背发泡撑形板2	个				0	2025年11月 请按交期准时到货，如有问题请提前通知！	
2	SBS0010842	UNEA-7005125	左后靠背发泡撑形板1	个		2000		2000		
3	SBS0010844	UNEA-7005226	左后靠背发泡撑形板3	个				0		
4	SBS0010849	UNEA-7005132	右后靠背发泡撑形板1	个				0		
5	SBS0010840	UNEA-7005122	左后靠背发泡撑形PE片	个				0		
6	SBS0010848	UNEA-7005123	右后靠背发泡撑形PE片	个				0		
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	

供应商签字（盖章）: \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年11月UNEA订单增补)

采购订单号: HNGR-43-00-01  
NO. 20250101511

订单时间: 202501015 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	湖南凌天汽车零部件有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	长沙县黄兴镇金凤村金港工业园一栋
电话:	18075767587	接收人:	
联系人:	李晶	电话:	139 6890 9341
		联系人:	熊英

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人: \_\_\_\_\_ 收货人联系方式: \_\_\_\_\_

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量			要求交货期	备注
							合计		
1	SBS0010859	UNEA-7003510	左后座椅座垫骨架焊接总成	个		700	700	2025年11月 请按交期准时到货, 如有问题请提前通知!	
2	SBS0011165	UNH-7003510	二排座椅座垫骨架组件	个			0		
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;  
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;  
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:	李晶	稽核:	熊英	审批:	[Signature]	批准:	
日期:	2025.1.15	日期:	2025.1.15	日期:	2025.1.15	日期:	

供应商签字 (盖章): \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

### 采购订单 (2025年11月UNEA订单 增补)

采购订单号: HNGR-43-00-01  
NO. 20250101512

订单时间: 202501015 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	湘潭湘和汽车零部件制造有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	湘潭市经济技术开发区
电话:	18075767587	接收人:	李晶
联系人:	李晶	电话:	136 4732 6889
		联系人:	刘小平

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人: \_\_\_\_\_ 收货人联系方式: \_\_\_\_\_

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量			要求交货期	备注
							合计		
1	SBS0010859	UNEA-7003510	左后座椅座垫骨架 焊接总成	根		700	700	2025年11月	请按交期准时 到货, 如有问 题请提前通 知!
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;  
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;  
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	

供应商签字 (盖章): \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_