



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234 (A/0)
生效日期	2025年11月6日
订单号	20250632

项目:	气路系统 (Z2303)	结算 (开票) 主体:	安路普	要求到件日期:	2025年11月17日	编制日期	2025/11/6
发至:	公司名称 (部门)		接收人		联系方式		邮箱
	黄骅市鑫泰模具厂		崔总		13903277842		
发起人:	刘海英	审核:				批准:	
技术联系人:	许子洋	联系电话:	17347315849	邮箱:	xuziyang@bjghrc.com		

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司_的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货地址: 北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌汽车部件有限公司 刘海英 18510181922

序号	零件号	物料名称	采购数量	单位	未税单价	未税总价	最迟到货时间	备注
1	LS251009	检测轴	8	件	70	560	2025/11/17	严格按数据、图纸加工
2	LS251007	空心杆同轴度/通止规检具	1	件	600	600	2025/11/17	严格按数据、图纸加工
3	LS251005	空心杆阀芯分总成检具	1	件	800	800	2025/11/17	严格按数据、图纸加工
4	LS251008	阀芯通止规	1	件	690	690	2025/11/17	严格按数据、图纸加工
合计			11			2650		

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈如下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
...							

回执单位: 回执人: 日期:
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。