



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月C32B-F05订单）

采购订单号: HNGR-43-00-01
NO. 2025111201

订单时间: 20251112 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	武汉德锐隆科技有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	武汉武昌区白沙洲大道557号A1305
电话:	18075767587	接收人:	陈美
联系人:	李晶	联系电话:	188 7330 1115
		电 话:	181 2055 4610
		联系人:	王兴

送货地址:

收货联系人: 陈美 收货人联系方式: 188 7330 1115

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0001293	H32B合棉预埋钢丝A	个	1000	1000	1000	1000	4000	2025年12月	实际到货时间以现场服务通知为准!
2	SCS0001301	H32B合棉预埋钢丝A	个	1000	1000	1000	1000	4000		
3	SCS0001302	H32B合棉预埋钢丝B	个	1000	1000	1000	1000	4000		
4	SCS0001303	H32B合棉预埋钢丝C	个	1000	1000	1000	1000	4000		
5	SCS0001304	H32B合棉预埋钢丝D	个	1000	1000	1000	1000	4000		
6	SCS0001306	H32B合棉预埋钢丝A	个	2000	2000	2000	2000	8000		
7	SCS0000857	钢丝270	个	2000	2000	2000	2000	8000		
8	SCS0000860	钢丝350	个	3000	3000	3000	3000	12000		
9	SCS0000926	钢丝475	个	500	500	500	500	2000		
10	SCS0001005	钢丝200	个	500	500	500	500	2000		
11	SCS0000858	钢丝300	个	1000	1000	1000	1000	4000		
12	SCS0000862	钢丝400	个	500	500	500	500	2000		
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准;
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:	

供应商签字(盖章): _____ 日期: _____



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月C32B-F05订单）

采购订单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025111202

订单时间：

20251112 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	河北光华荣昌汽车部件有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	河北黄骅市经济技术开发区泰山道南端
电话：	18075767587	接收人：	
联系人：	李晶	联系电话：	
		电话：	13171981727
		联系人：	马亚青

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人： _____ 收货人联系方式： _____

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0004885	301前支撑板	个	2500				2500	2025年12月	实际到货时间以现场服务通知为准！
2	SCS0001315	H32B副驾左侧调角器总成	个	525	525	525	525	2100		
3	SCS0001314	H32B副驾右侧调角器总成（不带气囊）	个	525	525	525	525	2100		
4	SCS0001312	H32B主驾右侧调角器总成	个	525	525	525	525	2100		
5	SCS0001311	H32B主驾左侧调角器总成（不带气囊）	个	525	525	525	525	2100		
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										

备注：
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）： _____ 日期： _____



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月C32B-F05订单）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025111203

订单时
间：

20251112 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：株洲诺亿模具制造有限公司
地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：湖南省株洲市天元区三鑫路8号一号联合厂房102号
电话：18075767587	电话：13257991319
联系人：李晶	联系人：杨海云

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

收货人联系方式：

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					合计	要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计			
1	SCS0003126	H32B主驾右侧罩壳	个	500	500	500	500	2000	2025年12月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！	
2	SCS0003129	H32B主驾左侧罩壳（六向）	个	500	500	500	500	2000			
3	SCS0003130	H32B升降手柄总成	个	500	500	500	500	2000			
4	SCS0003131	H32B升降手柄盖	个	500	500	500	500	2000			
5	SCS0003134	H32B副驾左侧罩壳	个	500	500	500	500	2000			
6	SCS0003135	H32B副驾右侧大罩壳（四向）	个	500	500	500	500	2000			
7	SCS0003137	H32B解锁罩壳	个	1000	1000	1000	1000	4000			
8	SCS0003138	H32B解锁按钮	个	1000	1000	1000	1000	4000			
9	SCS0003139	H32B安全带出口罩壳	个	500	500	500	500	2000			
10	SCS0003182	H32B后排靠背6分侧装车支架罩壳	个	500	500	500	500	2000			
11	SCS0003183	H32B后排靠背4分侧装车支架罩壳	个	500	500	500	500	2000			
12	SCS0003188	H32B调高手柄耐磨片	个	1000	1000	1000	1000	4000			
13	SCS0003128	H32B调角器手柄	个					0			
14	SCS0003136	H32B副驾调角器手柄	个					0			

- 备注：
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：

李晶

稽核：

杨海云

审批：

杨海云

批准：

日期：

日期：

日期：

日期：

供应商签字（盖章）：

日期：



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月C32B-F05订单）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025111203

订单时
间：

20251112 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：河北光华荣昌

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：

电话：18075767587

接收人：

电话：

联系人：李晶

联系电话：

联系人：

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

收货人联系方式：

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0003128	H32B调角器手柄	个	1870				1870		
2	SCS0003136	H32B副驾调角器手柄	个	2370				2370		
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										

- 备注：
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回伊

制单：

李晶

稽核：

李晶

审批：

李晶

批准：

日期：

日期：

日期：

日期：

供应商签字（盖章）：

日期：



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月C32B-F05订单)

采购订单号:

HNGR-43-00-01
NO. 2025111205

订单时间:

20251112 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	湘潭湘和汽车零部件制造有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	湘潭市经济技术开发区
电话:	18075767587	接收人:	
联系人:	李晶	联系电话:	189 3213 6317
		电话:	136 4732 6889
		联系人:	刘小平

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人:


收货人联系方式:

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0007045	C32B后排六分背骨架总成	个	100		100		200	2025年12月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!
2	SCS0007048	C32B后排六分背骨架	个	450	450	450	450	1800		
3	SCS0003608	H32B后排四分靠背骨架总成	个	500	500	500	500	2000		
4	SCS0003886	C32B坐垫钢丝总成	个	500	500	500	500	2000		
5	SCS0001310	H32B前排背合棉后支撑钢丝1	个	1000	1000	1000	1000	4000		
6	SCS0001451	支撑钢丝 ϕ 5*415(两端折弯各12.5mm)	个	1000	1000	1000	1000	4000		
7	SCS0004560	座垫合棉支撑钢丝	个	1000	1000	1000	1000	4000		
8	SCS0004659	表皮固定钢丝AB总成	个	1000	1000	1000	1000	4000		
9	SCS0004566	扭力簧	个	500	500	500	500	2000		
10	SCS0001318	H32B连动杆	个	1000	1000	1000	1000	4000		
11	SCS0001372	H32B背骨架头枕支管A	个	1000	1000	1000	1000	4000		
12	SCS0001373	H32B背骨架头枕支管B	个	1000	1000	1000	1000	4000		
14	SCS0012264	坐垫发泡钢丝骨架总成	个							

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准;
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	
供应商签字(盖章):				日期:			

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月C32B-F05订单)					采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025111207		
							订单时间:	20251112 14:00		
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司				供方:	湖南凌天汽车零部件有限公司				
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房				地址:	长沙县黄兴镇金凤村金港工业园一栋				
电话:	18075767587	接收人:	王金玉		电话:	180 7322 1899				
联系人:	李晶	联系电话:	193 7452 0805		联系人:	熊英				
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人:	王金玉				收货人联系方式:	193 7452 0805				
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0001320	H32B副驾调角器把手	个	500	500	500	500	2000	2025年12月	实际到货时间以现场服务通知为准!
2	SCS0001319	H32B主驾调角器把手	个	500	500	500	500	2000		
3	SCS0004551	滑轨解锁手把	个	1000	1000	1000	1000	4000		
4	SCS0005010	垫片钣金	个	1000	1000	1000	1000	4000		
5	SCS0004980	右后侧横梁支撑板	个	500	500	500	500	2000		
6	SCS0004981	右前侧横梁支撑板	个	500	500	500	500	2000		
7	SCS0004982	左后侧横梁支撑板	个	500	500	500	500	2000		
8	SCS0004983	左前侧横梁支撑板	个	500	500	500	500	2000		
9	SCS0004984	副驾安全带固定板总成	个	500	500	500	500	2000		
10	SCS0004507	副驾座框右侧边板总成	个	500	500	500	500	2000		
11	SCS0004509	副驾座框左侧边板总成	个	500	500	500	500	2000		
12	SCS0006094	前横管总成	个	500	500	500	500	2000		
13	SCS0006096	后横管总成	个	500	500	500	500	2000		
14	SCS0004971	主驾安全带固定板总成	个	500	500	500	500	2000		
15	SCS0006033	升降棘轮固定板总成	个	500	500	500	500	2000		
16	SCS0004554	主驾线束支撑板	个	500	500	500	500	2000		
17	SCS0004553	副驾线束支撑板	个	500	500	500	500	2000		
18	SCS0004506	豪华型座框左侧边板总成	个	500	500	500	500	2000		
19	SCS0004508	豪华型座框右侧边板焊接总成	个	500	500	500	500	2000		
20	SCS0004976	豪华型前横管总成	个	500	500	500	500	2000		
21	SCS0004978	豪华型后旋转管总成	个	500	500	500	500	2000		
22	SCS0003922	后排靠背中间装车支架总成	个	500	500	500	500	2000		
23	SCS0003923	后排靠背6分侧装车支架总成	个	500	500	500	500	2000		
24	SCS0003924	后排靠背4分侧装车支架总成	个	500	500	500	500	2000		
备注:	1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准; 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准; 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;									
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单:	李晶			稽核:	熊英			审批:	熊英	
日期:	2025.11.12			日期:	2025.11.12			日期:	2025.11.12	
供应商签字(盖章):					日期:					



湖南光华荣昌汽车部件有限公司

采购订单 (2025年12月C32B-F05订单)

采购订
单号:

HNGR-43-00-01
NO. 2025111208

订单时
间:

20251112 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	浙江华悦汽车零部件股份有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	浙江温州市经开龙湾园区金海大道305号
电话:	18075767587	接收人:	
联系人:	李晶	联系电话:	
		电话:	188 5878 2227
		联系人:	张益亮

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人: _____ 收货人联系方式: _____


序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0001275	H32B后排左靠背锁 BQH32B-7002 150	个	500	500	500	500	2000	2025年12月 库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服 务通知为准!	
2	SCS0001276	H32B后排右靠背锁 BQH32B-7002 160	个	500	500	500	500	2000		
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:
日期:		日期:		日期:		日期:

供应商签字 (盖章): _____ 日期: _____

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月C32B-F05订单)				采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025111209			
						订单时 间:	20251112 14:00			
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司				供方:	黄骅市雍丰塑料制品有限公司				
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房				地址:	河北沧州市黄骅市常郭镇赵子札村				
电话:	18075767587	接收人:	陈美		电话:	151 3370 2188				
联系人:	李晶	联系电话:	188 7330 1115		联系人:	赵远宁				
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人:	陈美				收货人联系方式:	188 7330 1115				
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0003124	H32B头枕导套(锁端)	个	2450	2450	2450	2450	9800	2025年12月 库存满足不 安排生产, 实际到货时 间以现场服 务通知为 准!	
2	SCS0003125	H32B头枕导套(自由端)	个	2450	2450	2450	2450	9800		
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准; 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准; 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;										
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单:	日期:			稽核:	日期:		审批:	日期:		
供应商签字(盖章):				日期:						



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月C32B-F05订单）

采购订单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025111210

订单时间：

20251112 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：黄骅市建昌塑料制品有限公司

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：河北黄骅市大学城一期20号楼4单元201室

电话：18075767587

接收人：陈美

电话：137 8057 9579

联系人：李晶

联系电话：188 7330 1115

联系人：张静

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

陈美

收货人联系方式：

188 7330 1115

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0002896	301头枕塑料包装袋	个	2450	2450	2450	2450	9800	2025年12月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2	SCS0003132	H32B前排座椅塑料防尘罩总	个	1000	1000	1000	1000	4000		
3	SCS0003140	H32B后排六分靠背防尘罩总	个	500	500	500	500	2000		
4	SCS0003141	H32B后排四分靠背防尘罩总	个	500	500	500	500	2000		
5	SCS0003144	H32B后排座垫防尘罩总成	个	500	500	500	500	2000		
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

- 备注：
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：

稽核：

审批：

批准：

日期：

日期：

日期：

日期：

供应商签字（盖章）：

日期：



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月C32B-F05订 单）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025111211

订单时
间：

20251112 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：廊坊市烁鑫汽车配件有限公司

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：廊坊市安次区于常甫村

电话：18075767587

接收人：殷胜

电话：139 3164 5771

联系人：李晶

联系电话：13307416041

联系人：刘玉昌

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

殷胜

收货人联系方式：

13307416041

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0004531	C32B座弹簧网	个	1000	1000	1000	1000	4000	2025年12月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注：
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）：

日期：



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月C32B-F05订单）

采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025111212
订单时间:	20251112 14:00

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方: 上海明芳汽车零部件有限公司
地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址: 上海市闵行区都会路1065号
电话: 18075767587	电话: 13764672118
联系人: 李晶	联系人: 彭庆
送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	

收货联系人:	收货人联系方式:
--------	----------

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				11月24日	12月1日	12月8日	12月15日	合计		
1	SCS0004559	C32B滑槽总成NO.1(新)	个	540	540	540	540	2160	2025年12月	严格按交期到货, 如无法按期交付, 提前报备、及时沟通处理。
2	SCS0004558	C32B滑槽总成NO.2(新)	个	540	540	540	540	2160		
3	SCS0004557	C32B滑槽总成NO.3(新)	个	540	540	540	540	2160		
4	SCS0004556	C32B滑槽总成NO.4(新)	个	540	540	540	540	2160		
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准;
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:	
日期:		日期:	

审批:	
日期:	日期:

批准:	日期:
-----	-----

供应商签字(盖章):	日期:
------------	-----



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月C32B-F05订单）

采购订
单号： HNGR-43-00-01
NO. 2025111213

订单时
间： 20251112 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	黄骅市广亿汽车部件有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	河北省黄骅市常郭乡故县村
电话：	18075767587	接收人：	杜保红
联系人：	李晶	联系电话：	158 6970 0773
		电 话：	17632053789
		联系人：	严景和

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人： 杜保红 收货人联系方式： 158 6970 0773

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0004362	左侧铰链支撑板总成	个	500	500	500	500	2000	2022年8月	实际到货时间以现场服务通知为准！
2	SCS0004361	右侧铰链支撑板总成	个	500	500	500	500	2000		
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										

备注：
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：	
日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）： _____ 日期： _____

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月C32B-F05订单)				采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025111214					
						订单时间:	20251112 14:00					
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	衡阳县标准件厂株洲销售处							
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:	株洲市五金机电大市场2栋21号							
电话:	18075767587	接收人:		电话:	137 0733 4304							
联系人:	李晶	联系电话:		联系人:	祝辉宏							
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房											
收货联系人:				收货人联系方式:								
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注		
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计				
1	BFA0000084	十字槽圆头自攻螺钉 (F型) ST4. 2x9. 5 F型 黑	个	3000	3000	3000	3000	12000	2025年12月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!		
2	BFA0000098	内六角花形圆柱头螺钉 (10. 9级) M10×18 (10. 9级)	个	4000	4000	4000	4000	16000				
3	BFA0000112	六角法兰承面带齿螺栓 M8 M8*16白锌	个	500	500	500	500	2000				
4	BFA0000092	三组合式六角头螺栓8. 8级 M8×35 黑	个	2000	2000	2000	2000	8000				
5	BFA0000260	Φ6弹垫	个	1000	1000	1000	1000	4000				
6	BFA0000322	台阶螺栓M8	个	1000	1000	1000	1000	4000				
7	BFA0000321	台阶螺栓A	个	1000	1000	1000	1000	4000				
8	SCS0004541	星动挡圈 (卡帽, 发兰)	个	500	500	500	500	2000				
9	SCS0008350	白锌平垫 (Φ12)	个	2000	2000	2000	2000	8000				
15	BFA0000071	7/16英寸六角头螺栓	个	500	500	500	500	2000				
16	BFA0000096	十字槽圆头带垫自攻螺钉F	个	1000	1000	1000	1000	4000				
17												
18												
19												
20												
备注:	1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准; 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准; 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;											
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传												
制单:	李晶			稽核:	祝辉宏			审批:	祝辉宏		批准:	
日期:	2025.11.12			日期:	2025.11.12			日期:	2025.11.12		日期:	
供应商签字 (盖章):							日期:					



GOLDRARE

湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月C32B-F05订单)

采购订单号:

HNGR-43-00-01
NO. 2025111216

订单时间:

20251112 14:00

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方: 安徽汉升工业部件股份有限公司

地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址: 安徽省安庆市开发区发展工业园经九路

电话: 18075767587

接收人:

电话:

联系人: 李晶

联系电话:

联系人:

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人:

收货人联系方式:

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	BAS0000018	螺栓轴套A	个	1400				1400	2025年12月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!
2	BAS0000021	后螺栓管右轴套	个	3000				3000		
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										

- 备注:
1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:

李晶

稽核:

李晶

审批:

李晶

批准:

日期:


日期:



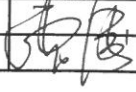
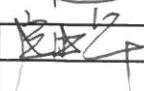

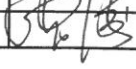
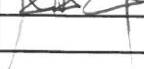
日期:


日期:

供应商签字 (盖章):

日期:

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月C32B-F05订单)				采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025111205				
						订单时 间:	20251112 14:00				
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司				供方:	湖南中道机械设备有限公司					
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房				地址:	长沙市雨花区兴业路68号					
电话:	18075767587	接收人:	李正中		电话:	130 0748 8188					
联系人:	李晶	联系电话:	189 7533 8550		联系人:	黄超					
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房										
收货联系人:	李正中				收货人联系方式:	189 7533 8550					
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注	
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计			
1	SCS0003604	C32B前排头枕合棉	个	1000	1000	1000	1000	4000	2025年12月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!	
2	SCS0003614	C32B后排六分靠背侧头枕合棉总成	个	1000	1000	1000	1000	4000			
3	SCS0003612	C32B后排中间头枕合棉总成	个	450	450	450	450	1800			
4	SCS0003598	H32B主驾靠背合棉总成不带气套	个	1000	1000	1000	1000	4000			
5	SCS0011638	H32B后排六分背发泡不带中间头枕	个	200				200			
6	SCS0003610	H32B后排四分背泡沫	个	500	500	500	500	2000			
7	SCS0003606	H32B副驾坐垫合棉总成	个	500	500	500	500	2000			
8	SCS0003605	H32B主驾坐垫合棉总成	个	500	500	500	500	2000			
9	SCS0003609	H32B后排六分背发泡带中间头枕	个	450	450	450	450	1800			
10	SCS0012262	后排坐垫发泡总成	个					0			
11	SCS0003617	C32B后排整体坐垫	个	500	500	500	500	2000			
12											
13											
14											
15											
21											
22											
23											
24											
备注:	1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;										
	2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;										
	3. 其他事项参考双方签署的相关合同;										
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传											
制单:	李晶		稽核:	[Signature]		审批:	[Signature]				批准:
日期:	[Date]		日期:	[Date]		日期:	[Date]		日期:		
供应商签字 (盖章):					日期:						

	湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月C32B-F05订单)				采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025111214						
					订单时间:	20251112 14:00						
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			安路普								
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房											
电话:	18075767587	联系人:		电话:								
联系人:	李晶	电话:		联系人:								
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房											
收货联系人:				收货人联系方式:								
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注		
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计				
1	BEC0000004	SBR (H32B)	个	500	500	500	500	2000	2025年12月	请按交期到货, 如何问题请及时沟通!		
5	SCS0012265	左侧SBR	个									
6	SCS0012266	中间SBR	个									
7	SCS0012267	右侧SBR	个									
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准; 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准; 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;												
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传												
制单:		稽核:		审批:		批准:						
日期:		日期:		日期:		日期:						
供应商签字 (盖章):				日期:								

	湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月C32B-F05订单)				采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025111210						
					订单时间:	20251112 14:00						
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	重庆光大产业有限公司							
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:	重庆市渝北区长翔路8号							
电话:	18075767587	接收人:		电话:	187 1623 7785							
联系人:	李晶	联系电话:		联系人:	刘坤							
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房											
收货联系人:				收货人联系方式:								
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注		
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计				
1	SCS0006185	C32B-F05正驾安全带锁扣总成 (豪华版)	个	500	500	500	500	2000	2025年12月	实际到货时间以现场服务通知为准!		
2	SCS0007054	C32B-F05副驾安全带锁扣总成-右A00110618	个	500	500	500	500	2000				
3	SCS0011730	安全带卷轴器总成 A00077777	个	500	500	500	500	2000				
4	SCS0001277	H32卷轴器总成 (自带安装螺母)	个					0				
5	SCS0006183	C32B-F05副驾安全带锁扣总成-右	个					0				
6	A00000141-1B33	后排中间三点式安全带总成	个					0				
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
备注:	1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准; 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准; 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;											
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传												
制单:	李晶			稽核:	[Signature]			审批:	[Signature]		批准:	
日期:	[Date]			日期:	[Date]			日期:	[Date]		日期:	
供应商签字 (盖章):							日期:					



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月C32B订单)

采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025101619
订单时间:	20251016 14:00

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方: 江苏全盛座舱技术股份有限公司
地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址: 无锡市锡山经济技术开发区东盛路1999号
电话: 18075767587	电话: 15190273753
联系人: 李晶	联系人: 王国朵

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人:	收货人联系方式:
--------	----------

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
							合计		
1	SCS0012275	手动升降棘轮机构总成 (QTF03)	个	720	720	720	2160	2025年12月 严格按照期交付, 如有异常, 提前报备。	
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:	
日期:		日期:	

供应商签字 (盖章): _____ 日期: _____



湖南光华荣昌汽车部件有限公司

采购订单（2025年12月C32B-F05订单）

采购订单号:

HNGR-43-00-01
NO. 2025111214

订单时间:

20251112 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	厦门劲亨五金工业有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	厦门市集美北部工业区
电话:	18075767587	接收人:	
联系人:	李晶	联系电话:	
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		

收货联系人:

收货人联系方式:

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0004542	止动华司	个	20000				20000	2025年12月	严格按交期到货，如无法按期交付，提前报备、及时沟通处理。
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注:

1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	
供应商签字（盖章）:				日期:			