



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月UNEA订单)

采购订  
单号: HNGR-43-00-01  
NO. 20250111301

订单时  
间: 202501113 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	湘乡简美工贸有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	湖南省湘乡市壕塘社区
电话:	18075767587	接收:	
电话:		电话:	137 8622 6848
联系人:	李晶	联系电话:	
联系人:		联系人:	谭映萍
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人:		收货人联系方式:	

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
								合计		
1	SBS0010821	UNEA-6803116	主驾座垫内衬	个				0	2025年12月 请按交期 准时到货, 如 有问题请提前 通知!	
2	SBS0010822	UNEA-6803116A	主驾座垫内衬-带通风	个	2500	2500		5000		
3	SBS0010809	UNEA-6805116	主驾靠背发泡内衬	个				0		
4	SBS0010810	UNEA-6805116B	主驾靠背发泡内衬-带通风	个	2500	2500		5000		
5	SBS0010823	UNEA-6903116	副驾座垫内衬	个				0		
6	SBS0010824	UNEA-6903116A	副驾座垫内衬-带通风	个	2500	2500		5000		
7	SBS0010811	UNEA-6905116	副驾靠背内衬	个				0		
8	SBS0010812	UNEA-6905116A	副驾靠背内衬-带通风	个	2500	2500		5000		
9	SBS0010853	UNEA-7003113	后排座垫内衬	个	2500	2500		5000		
10	SCS0008441		UNEA前排坐垫通风内衬	个	5000	5000		10000		
11	SCS0008442		UNEA前排靠背通风内衬	个	5000	5000		10000		
13	SBS0011162	UNHA-7003113	二排座椅座垫内衬	个				0		
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;  
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;  
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	
供应商签字 (盖章):				日期:			



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月UNEA订单)

采购订单号:

HNGR-43-00-01  
NO. 20250111302

订单时间:

202501113 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	重庆厚元汽车配件有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	
电话:	18075767587	接收人:	
联系人:	李晶	联系电话:	
		电话:	13752847470
		联系人:	吕光英 gxb@hchouyuan.com

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人: \_\_\_\_\_ 收货人联系方式: \_\_\_\_\_

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位					合计	要求交货期	备注
1	SBS0010807	BYDQ916A0160	面套固定搭扣12*465	个	20000				20000	2025年12月	请按交期准时到货，如有问题请提前通知！
3	SBS0010858	BYDQ916A0020	面套固定搭扣12*59	个	10000				10000		
4	SBS0010834	BYDQ916A0120	面套固定搭扣12*349	个	20000				20000		
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	

供应商签字 (盖章): \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_



# 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

## 采购订单 (2025年12月UNEA订单)

采购订单号:

HNGR-43-00-01  
NO. 20250111303

订单时间:

202501113 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	武汉德锐隆科技有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	武汉武昌区白沙洲大道557号A1305
电话:	18075767587	接收:	陈美
联系人:	李晶	电话:	18120554610
		联系人:	王兴
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人:	陈美	收货人联系方式:	18873301115

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
									合计		
1	SBS0010827	TA-6806111DC	座椅面套固定钢丝 直L-320MM	个	2500	2500	2500	2500	10000	2025年12月	实际交货以线服通知为准,如有问题请提前通知!
2	SBS0010828	UNEA-6803115	座垫面套固定钢丝1	个	5000	5000	5000	5000	20000		
3	SBS0010829	UNEA-6803118	座垫面套固定钢丝3(葫芦)	个	2500	2500	2500	2500	10000		
5	SBS0010804	UNEA-6805114	靠背面套固定钢丝1	个	2500	2500	2500	2500	10000		
6	SBS0010805	UNEA-6805115	靠背面套固定钢丝2	个	2500	2500	2500	2500	10000		
7	SBS0010854	UNEA-7003114	后座椅座垫面套固定钢丝1(几字)	个	2500	2500	2500	2500	10000		
8	SBS0010857	TA-6806111BD	座椅面套固定钢丝(长度180)	个	1250	1250	1250	1250	5000		
9	SBS0010855	UNEA-7003116	后座椅座垫面套固定钢丝3	个	5000	5000	5000	5000	20000		
10	SBS0010856	TA-6806111DA	座椅面套固定钢丝 直L-300MM	个	2500	2500	2500	2500	10000		
11	SBS0010835	UNEA-7005222	后座椅靠背面套固定钢丝1	个	2500	2500	2500	2500	10000		
12	SBS0010836	UNEA-7005223	后座椅靠背面套固定钢丝2	个	2500	2500	2500	2500	10000		
13	SBS0010837	UNEA-7005117	左后座椅靠背发泡撑形钢丝(Φ4)	个	1250	1250	1250	1250	5000		
14	SBS0010839	TA-6806111CC	座椅面套固定钢丝 直L-220MM	个	1250	1250	1250	1250	5000		
15	SBS0010838	TA-6806111BJ	座椅面套固定钢丝 直L-180MM	个	2500	2500	2500	2500	10000		
16	SBS0011163	TA-6806111CJ	座椅面套固定钢丝	个							
17	SBS0011164	TA-6806111BH	座椅面套固定钢丝	个							

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准;  
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	

供应商签字(盖章): \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月UNEA订单）

采购订单号： HNGR-43-00-01  
NO. 20250111304

订单时间： 202501113 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	广州市三泰汽车内饰材料有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	
电话：	18075767587	接收人：	
联系人：	李晶	联系电话：	
		电话：	13719360832
		联系人：	冷玲芳

送货地址： 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人： \_\_\_\_\_ 收货人联系方式： \_\_\_\_\_

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位					合计	要求交货期	备注
					11-24						
2	SBS0010841	UNEA-7005124	左后靠背发泡撑形XPE材质	个	5000				5000	2025年12月	请按交期准时到货，如有问题请提前通知！
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											

备注： 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）： \_\_\_\_\_ 日期： \_\_\_\_\_



# 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

## 采购订单 (2025年12月UNEA订单)

采购订  
单号:  
  
订单时  
间:

HNGR-43-00-01  
NO. 20250111305

202501113 14:00

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方: 长春超力内饰件有限公司

地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址: 吉林省长春市宽城区兰家镇富盈路18号

电话: 18075767587

接收

电话: 15584436474

联系人: 李晶

联系电话

联系人: 安爽

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人:

收货人联系方  
式:

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
					11-24			合计		
1	SBS0010843	UNEA-7005126	左后靠背发泡撑形板2	个	5000			5000	2025年12月 请按交期准时到货, 如有问题请提前通知!	
2	SBS0010842	UNEA-7005125	左后靠背发泡撑形板1	个	5200			5200		
3	SBS0010844	UNEA-7005226	左后靠背发泡撑形板3	个				0		
4	SBS0010849	UNEA-7005132	右后靠背发泡撑形板1	个	5000			5000		
5	SBS0010840	UNEA-7005122	左后靠背发泡撑形PE片	个	5500			5500		
6	SBS0010848	UNEA-7005123	右后靠背发泡撑形PE片	个	5000			5000		
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										

- 备注:
1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;
  2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
  3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:

稽核:

审批:

批准:

日期:

日期:

日期:

日期:

供应商签字 (盖章):

日期:



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月UNEA订单）

采购订  
单号：

HNGR-43-00-01  
NO. 20250111307

订单时  
间：

202501113 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：黄骅市汇铭汽车部件有限公司

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：河北省黄骅市开发区振龙炊具院内

电话：18075767587

接收

电话：13931782232

联系人：李晶

联系电话

联系人：王新建

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

收货人联系方  
式：

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
								合计		
1	SBS0010803	SK2F-6805128	靠背风扇固定支架	个	24000				24000	2025年12月 请按交期准时到 货，如有问题请 提前通知！
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										

- 备注：
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
  2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
  3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：

稽核：

审批：

批准：

日期：

日期：

日期：

日期：

供应商签字（盖章）：

日期：



# 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月UNEA订单)

采购订  
单号:

HNGR-43-00-01  
NO. 20250111309

订单时  
间:

202501113 14:00

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方: 江阴同威科技有限公司

地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址:

电话: 18075767587

接收

电话:

联系人: 李晶

联系电

联系人:

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人:

收货人联系方  
式:

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
					11-24			合计		
1	SBS0010825	UNEA-6803125	主驾座垫发泡支撑块	个	5000			5000	2025年12月 请按交期准时到 货, 如有问题请 提前通知!	
2	SBS0010826	UNEA-6903125	副驾座垫发泡支撑块	个	5000			5000		
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										

- 备注:
1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;
  2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
  3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:

*(Signature)*

稽核:

*(Signature)*

审批:

批准:

日期:

日期:

日期:

日期:

供应商签字 (盖章):

日期:



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月UNEA订单）

采购订  
单号：

HNGR-43-00-01  
NO. 20250111311

订单时  
间：

202501113 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：	湖南凌天汽车零部件有限公司		
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：	长沙县黄兴镇金凤村金港工业园一栋		
电话：	18075767587	接收人		电话：	139 6890 9311		
联系人：	李晶	联系电		联系人：	熊英		
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房						
收货联系人：				收货人联系方 式：			

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
									合计		
1	SBS0010859	UNEA-7003510	左后座椅座垫骨架 焊接总成	个	625	625	625	625	2500	2025年12月	请按交期准时 到货，如有问 题请提前通 知！
2	SBS0011165	UNH-7003510	二排座椅座垫骨架 组件	个					0		
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											

备注：1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；  
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；  
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）： \_\_\_\_\_ 日期： \_\_\_\_\_



## 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月UNEA订单)

采购订  
单号: HNGR-43-00-01  
NO. 20250111312

订单时  
间: 202501113 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	湘潭湘和汽车零部件制造有限公司		
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:	湘潭市经济技术开发区		
电话:	18075767587	接收人		电话:	136 4732 6889		
联系人:	李晶	联系电		联系人:	刘小平		
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房						
收货联系人:				收货人联系方 式:			

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
									合计		
1	SBS0010859	UNEA-7003510	左后座椅座垫骨架 焊接总成	根	625	625	625	625	2500	2025年12月	请按交期准时 到货, 如有问 题请提前通 知!
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;  
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;  
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	

供应商签字 (盖章): \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_