

河北光华荣昌汽车部件有限公司

车间消耗品请购单

项目代码:	试制车间	申请日期:	2025. 11. 13						
项目名称:	试制车间	需求日期:	2025. 11. 18						
序号	部门	材料名称	规格 (L*W*T)			热处理	数量/PCS	备注	
			长	宽	厚				
1	试制车间	角磨机	德世或牧田				2把		
		硬质合金旋转锉					2盒		
		钻头	3/3. 2/3. 5/3. 8/4//4. 5/4. 8/5/ 6/6. 5/7/8				各10根		
		钻头	9/10/11/12/13				各4根		
		自喷漆	黑色				1箱		
		切片	100*1. 2mm				500片	焊接工装车改制	
		百叶轮	100目				200片		
		电线	2. 5平方, 软电缆, 耐低温				40米		
		插排					3个		
		插头	2孔				4个		

备注:

1. 非热处理板材厚度公差为+0/+0. 8, 需热处理板材厚度公差为+0. 4/+1;
2. 除特殊注明外, 板材四周均倒角C2. 0;
3. 相同名称的模板高度必须相等;
4. 供应商材料的材质, 规格必须严格按照上述要求, 否则视对本厂造成损失的程度进行适当的扣款或索赔

编辑: 刘艳霞
审核: 冯敬乾
批准: