



工作联系函

通知

申请

报告

通报

主题：焊接车间夹盘维修采购申请

会 签 栏	<p>公司领导：</p> <p style="text-align: center;">双头车两侧夹盘使用磨损，造成内侧外侧磨损严重，夹紧功能失效，群内、电话多次沟通厂家，目前未回复，未解决。对此设备科建议，卡盘外出喷镀增加厚度以便夹紧，预计恢复时间两天。同时寻找厂家提供尺寸准备两套备件，现场库存可支撑到卡盘维修到位。卡盘明细如下：</p> <p style="text-align: center;">1. 旧双头车卡盘型号为 SY72-16 4 个 2800 元</p> <p style="text-align: center;">2. 新双头车卡盘型号为 SY32-16 2 个 1060 元</p> <p style="text-align: center;">3. 另需要运费 50 元年左右</p> <p style="text-align: center;">预计费用：3910 元左右</p> <p style="text-align: right; margin-top: 20px;">请领导批准！</p>	
<p>文件抄送：</p> <p>公司各部门</p> <p>2. 签字位置</p> <p>对应会签栏</p> <p>内文字上方</p>		
<p>发起部门：制造技术部</p>		<p>编制：</p>
<p>审核：</p>		
<p>复核：</p>		
<p>批准：</p>		