



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月金琥订单）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025111701

订单时
间：

20251117 14:25

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	深州市晶立泰机械配件有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	河北省衡水市深州市大屯镇丁家安村村东
电话：	18075767587	接收人：	殷胜
联系人：	李晶	联系电话：	133 0741 6041
		电 话：	138 3183 2269
		联系人：	刘玉梅

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

收货人联系方式：

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
							合计		
1	SCS0008326	减噪胶块	个	400			400	2025年12月	请按要求时间准时到货！
2	SCS0008299	主驾驶员座椅密封圈1850mm	个	200			200		
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									

备注：1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月金琥订单)

采购订
单号:

HNGR-43-00-01
NO. 2025111703

订单时
间:

20251117 14:25

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方: 湖南凌天汽车零部件有限公司

地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址: 长沙县黄兴镇金凤村金港工业园一栋

电话: 18075767587

接收人: 王金玉

电话: 180 7322 1899

联系人: 李晶

联系电话: 155 7658 1986

联系人: 熊英

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人:

李晶

收货人联系方式:

18075767587

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
								合计		
1	SCS0008298	驾驶员下座盆	个	260	260	260	220	1000	2025年12月	请按要求时间准时到货!
2	SCS0008312	副驾座骨架焊接总成(不带支架)	个	260	260	260	220	1000		
3	SLT0002243	副驾上端座盆焊接总成	个	260	260	260	220	1000		
4	SCS0008360	副驾靠背右侧上连接板总成	个	260	260	260	220	1000		
5	SLT0001974	副驾驶员调角器上连接板	个	260	260	260	220	1000		
6	SLT0002258	副驾驶员调角器下连接板总成	个	260	260	260	220	1000		
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

- 备注:
1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准;
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:

胡

稽核:

梅

审批:

熊

批准:

日期:


日期:

日期:

日期:

供应商签字(盖章):

日期:

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月金琥订单）				采购订 单号：	HNGR-43-00-01 NO. 2025111704				
						订单时 间：	20251117 14:00				
需方：		湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：	湘乡简美工贸有限公司					
地址：		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：	湖南省湘乡市壕塘社区					
电话：		18075767587	接收人：		电话：	137 8622 6848					
联系人：		李晶	联系电话：		联系人：	谭映萍					
送货地址：		湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人：				收货人联系方式：							
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注	
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计			
1	SCS0012204	副驾驶座椅靠背护面总成	个	260	260	260	220	1000	2025年12月 库存满足不安排 生产，实际到货 以现场服务通知 为准！		
2	SCS0012205	副驾座垫护面总成	个	260	260	260	220	1000			
3	SCS0012203	前排头枕护面	个	520	520	520	440	2000			
4	SCS0012201	主驾驶靠背护面总成	个	260	260	260	220	1000			
5	SCS0012202	主驾驶坐垫护面总成	个	260	260	260	220	1000			
6	SLT0001683	解锁拉带	个	260	260	260	220	1000			
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											
22											
23											
24											
25											
备注：		1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；									
		2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；									
		3. 其他事项参考双方签署的相关合同；									
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传											
制单：		日期：		稽核：		日期：		审批：		日期：	
供应商签字（盖章）：						日期：					



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月金琥订单）

采购订单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025111722

订单时间：

20251117 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：	武汉德锐隆科技有限公司		
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：	武汉武昌区白沙洲大道557号A1305		
电话：	18075767587	接收人：		电话：	181 2055 4610		
联系人：	李晶	联系电话：		联系人：	王兴		
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房						
收货联系人：				收货人联系方式：			

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0008071	副驾靠背合棉预埋钢丝A	根	500	500	500	500	2000	2025年12月	库存满足不安排生产，实际到货以现场服务通知为准！
2	SCS0008072	副驾靠背合棉预埋钢丝B	根	250	250	250	250	1000		
3	SCS0008073	副驾靠背合棉预埋钢丝C	根	250	250	250	250	1000		
4	SCS0008074	副驾坐垫合棉预埋钢丝A	根	500	500	500	500	2000		
5	SCS0008075	副驾坐垫合棉预埋钢丝B	根	250	250	250	250	1000		
6	SCS0008076	主驾驶靠背泡沫预埋钢丝A	根	500	500	500	500	2000		
7	SCS0008077	主驾驶靠背泡沫预埋钢丝E	根	250	250	250	250	1000		
8	SCS0008078	主驾驶靠背泡沫预埋钢丝F	根	250	250	250	250	1000		
9	SCS0008079	主驾驶坐垫泡沫预埋钢丝A	根	500	500	500	500	2000		
10	SCS0008080	主驾驶坐垫泡沫预埋钢丝B	根	250	250	250	250	1000		
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注：
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）： _____ 日期： _____



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月金琥订单）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025111705

订单时
间：

20251117 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：重庆渝融兴汽车配件有限公司

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：重庆市沙坪坝区回龙坝镇龙海路80号

电话：18075767587

接收人：

电话：13272643512

联系人：李晶

联系电话：

联系人：刘玉彦

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

收货人联系方式：

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量			要求交货期	备注
				第三周	第四周	合计		
1	SLT0001993	地脚固定锁扣总成	个	600		600	2023年5月 库存满足不安排生产，实际到货以现场服务通知为准！	
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								

- 备注：
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：

李晶

稽核：

刘玉彦

审批：

刘玉彦

批准：

日期：


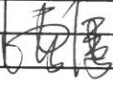
日期：

日期：

日期：

供应商签字（盖章）：

日期：

 GOLDRARE		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月金琥订单）				采购订 单号：	HNGR-43-00-01 NO. 2025111705			
						订单时 间：	20251117 14:00			
需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：	湘潭湘和汽车零部件制造有限公司					
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：	湘潭市经济技术开发区					
电话：	18075767587	接收人：		电话：	136 4732 6889					
联系人：	李品	联系电话：		联系人：	刘小平					
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人：		收货人联系方式：								
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SLT0001685	主驾驶座椅靠背骨架总成	个	300	300	300	100	1000	2025年12月	请按要求时间准时到货！
2	SCS0001372	背骨架头枕支管A	个	600	600	600	200	2000		
3	SCS0001373	背骨架头枕支管B	个	600	600	600	200	2000		
4	SCS0008353	副驾靠背上弯管	个	300	300	300	100	1000		
5	SCS0008354	副驾背合棉上支撑钢丝	个	600	600	600	200	2000		
6	SCS0008355	副驾背合棉中间支撑钢丝	个	300	300	300	100	1000		
7	SCS0008356	钢丝焊接组件	个	300	300	300	100	1000		
8	SCS0008357	拉带支撑钢丝	个	300	300	300	100	1000		
9	SCS0008358	副驾靠背下端横向支撑管	个	300	300	300	100	1000		
10	SCS0008359	靠背解锁机构总成	个	300	300	300	100	1000		
11	SCS0008361	拉线解锁钣金	个	300	300	300	100	1000		
12	SCS0008362	拉线固定片	个	300	300	300	100	1000		
13	SLT0001951	副驾靠背右侧下连接板焊接总成+软带轴承	个	300	300	300	100	1000		
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
备注：	1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准； 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准； 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；									
需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单：		稽核：		审批：		批准：				
日期：		日期：		日期：		日期：				
供应商签字（盖章）：					日期：					



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月金琥订单)

采购订
单号:

HNGR-43-00-01
NO. 2025111706

订单时
间:

20251117 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	株洲诺亿模具制造有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	湖南省株洲市天元区三鑫路8号一号联合厂房102号
电话:	18075767587	接收人:	
联系人:	李晶	联系电话:	
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		

收货联系人:

齐承平

收货人联系方式:

152 0742 6886

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0002835	驾座调角器手柄 (深灰)	个	300	300	300	200	1100	2025年12月 请按要求时间准 时到货!	
2	SCS0002836	驾座左侧罩壳 (深灰)	个	300	300	300	200	1100		
3	SCS0002837	驾座右侧外罩壳 (深灰)	个	300	300	300	200	1100		
4	SLT0001710	背饰板本体	个	300	300	300	200	1100		
5	SLT0001713	解锁拉带底座	个	300	300	300	200	1100		
6	SLT0001712	拉带盖板	个	300	300	300	200	1100		
7	SLT0001716	副驾驶左侧罩壳	个	300	300	300	200	1100		
8								0		
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
27										
28										
29										

- 备注:
1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:

李晶

稽核:

齐承平

审批:

齐承平

批准:

日期:



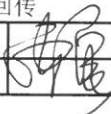

日期:

日期:

日期:

供应商签字 (盖章):

日期:

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月金琥订单)				采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025111707			
						订单时 间:	20251117 14:00			
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	湖南中道机械设备有限公司					
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:	长沙市雨花区兴业路68号					
电话:	18075767587	接收人:	李正中	电话:	130 0748 8188					
联系人:	李晶	联系电话:	189 7533 8550	联系人:	黄超					
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房									
收货联系人:	李正中			收货人联系方式:	189 7533 8550					
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0007562	前排头枕合棉	个	520	520	520	440	2000	2025年12月 请按要求时间 准时到货!	
2	SLT0001661	主驾驶坐垫泡沫总成	个	260	260	260	220	1000		
3	SLT0001662	主驾驶靠背泡沫总成	个	260	260	260	220	1000		
4	SLT0001663	副驾驶靠背合棉总成	个	260	260	260	220	1000		
5	SLT0001664	副驾驶员座垫合棉总成	个	260	260	260	220	1000		
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准; 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准; 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;										
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传										
制单:		稽核:		审批:		批准:				
日期:		日期:		日期:		日期:				
供应商签字 (盖章):				日期:						



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月金琥订单)

采购订
单号:

HNGR-43-00-01
NO. 2025111714

订单时
间:

20251117 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	黄骅市雍丰塑料制品有限公司		
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:	河北沧州市黄骅市常郭镇赵子札村		
电话:	18075767587	接收人:	陈美	电话:	151 3370 2188		
联系人:	李晶	联系电话:	188 7330 1115	联系人:	赵远宁		
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房						
收货联系人:	陈美			收货人联系方式:	188 7330 1115		

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0003124	头枕导套(锁端)	个	520	520	520	440	2000	2025年12月 库存满足不安排生产, 实际到货以现场服务通知为准!	
2	SCS0003125	头枕导套(自由端)	个	520	520	520	440	2000		
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准;
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	
供应商签字(盖章):				日期:			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月金琥订单)

采购订
单号:

HNGR-43-00-01
NO. 2025111713

订单时
间:

20251117 14:00

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方: 黄骅市广亿汽车部件有限公司

地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址: 河北省黄骅市常郭乡故县

电话: 18075767587

接收人: 杜保红

电话: 150 3071 0927

联系人: 李晶

联系电话: 158 6970 0773

联系人: 严景和

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人:

杜保红

收货人联系方式:

158 6970 0773

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0000790	主驾上座盆总成	个	300	300	300	100	1000	2025年12月 实际到货时间 以现场服务通 知为准!	
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										

- 备注:
1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:

李晶

稽核:

杜保红

审批:

严景和

批准:

日期:

日期:

日期:

日期:

供应商签字 (盖章):

日期:



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月金琥订单)

采购订单号:
订单时间:

HNGR-43-00-01
NO. 2025111722
20251117 14:00

需方: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司
地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房
电话: 18075767587
联系人: 李晶
送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

供方: 衡阳县标准件厂株洲销售处
地址: 株洲市五金机电大市场2栋21号
电话: 137 0733 4304
联系人: 祝辉宏

收货联系人:

收货人联系方式:

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	BFA0000007	平垫圈Φ8	个	18000				18000	2025年12月 库存满足不安排生产, 实际到货以现场服务通知为准!	
2	BFA0000008	弹簧垫圈Φ8	个	19200				19200		
3	BFA0000012	外六角头螺栓	个	19200				19200		
4	BFA0000019	盖形螺母	个	4800				4800		
5	BFA0000074	十字槽盘头自攻锁紧螺钉	个	12000				12000		
6	BFA0000163	平垫圈	个	12000				12000		
7	BFA0000070	六角法兰承面带齿螺栓	个	1200				1200		
8	SCS0008350	Φ12平垫	个	1200				1200		
9	SCS0008369	扎带底座	个	1200				1200		
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准;
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:	稽核:	审批:	批准:
日期:	日期:	日期:	日期:
供应商签字 (盖章):		日期:	