



模具委托制造合同

合同编号: GHRCHT20250646

委托方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

统一社会信用代码: 91130983077498644J

受托方: 唐山京盟汽车模具科技有限公司 (以下简称乙方)

统一社会信用代码: 91130297MA7K86212G

甲方委托乙方加工制造模具(见下列清单),统帅新能源项目,项目号 ZY2543,由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责加工制造筒易模具。甲、乙双方在互惠互意、平等协商的基础上,就模具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

一、 模具清单(货币单位:人民币)

序号	模具图号名称	模具号	模具数量 //套	未税价格	增值税额	含税价格	备注
1	SLT0012903 统帅新能源 副驾座垫发泡模具	SLT0012903- MJ-01	1	35398.2301	4601.7699	40000.00	二片
2	SLT0012905 统帅新能源 副驾中间靠背泡沫总成 发泡模具	SLT0012905- MJ-01	1	24778.7611	3221.2389	28000.00	三片
	合计			60176.9912	7823.0088	68000.00	

二、 合同总价款

合同总价款 68000.00元; 陆万捌仟 圆整(人民币大写)。本价款含增值税税额,增值税税率为 13%。

备注:



1. 以上合同总价款已包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用、

2. 合同执行过程中, 如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化, 增值税税率/征收率调整, 双方将维持原不含增值税净价不变, 并以原不含增值税净价为计税基础, 按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格, 并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。原含税价-原含税价÷(1+原税率/征收率)×原税率/征收率×(1+附加税费率)=新含税价-新含税价÷(1+新税率/征收率)×新税率/征收率×(1+附加税费率)。附加税费率按照购买方适用的附加税费率。

3. 如甲方发现模具与甲乙双方协商确定的要求不符时, 甲方有权调整本合同并从应付款中扣除不符合项费用。

三、付款方式

双方协商采用电汇方式给乙方。本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

1、合同签订后三日内甲方预付总金额的50%给乙方, 计: 人民币34000.00元, 同时甲方开具全额发票。

2、乙方将模具开发完成, 甲方预验收试模样件合格, 移模前甲方支付总金额的40%, 计: 人民币27200.00元, 乙方安排发模具给甲方

3、剩余的10%为质保金, 自全部模具验收完毕之日起6个月无质量问题, 甲方向乙方支付10%货款。

四、 模具基本要求

1、保证模具寿命为生产产品不少于20万次数。

2、在模具寿命内有质量问题, 由乙方免费负责维修, 若模具维修后仍无法使用, 甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的, 重新开发模具费用由乙方负责, 完成时间双方协商另行签约确定, 但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的, 乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的, 乙方应承担全部赔偿责任。

3、如乙方使用模具生产产品, 在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。



解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方可进行，否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 模具在正常生产寿命期内出现质量问题，经双方判定为乙方问题时，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。

4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。

5. 乙方承诺使用所承制的模具生产产品的产能能够达到甲方的交货要求：

6. 模具的所有技术要求应符合甲方的《统帅新能源发泡总成模具开发技术协议》。

八、包装运输及验收

1. 乙方所做模具必须做好防锈处理，模具表面标识模具名称和编号，要求位置和格式规范，并适合汽车、叉车等运输方式。

2. 根据甲方要求，乙方应负责将模具运送至甲方指定地点。

3. 乙方将模具运送至甲方指定地点后，甲方应在 3 日内进行验收。验收合格后，模具毁损灭失的风险转移至甲方。

九、产权及保密约定

1. 甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；

2. 甲方对与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；

2. 未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

十、违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担的违约金合同总金额的千分之五（因甲方因素造成延期的除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2. 乙方交付的模具不符合合同要求的，甲方有权选择退货、要求乙方免费修理、降低模具价格。因此给甲方造成的经济损失，乙方应当负责赔偿。

3. 如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须赔偿对方因终止合同所引起的全部经济损失。



4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿本合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、因不可抗力导致无法按照合同约定履行的，双方应及时通报，协商解决。

十一、其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。本合同未尽事宜，由双方友好协商解决，并签订补充协议。补充协议与本合同具有同等法律效力。如补充协议与本合同有不一致，以补充协议为准。

3、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：

2025年11月3日

乙方：唐山京盟汽车模具科技有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：

2025年11月3日