

光华荣昌汽车部件有限公司

会议纪要

编号: GHRC-20250901

主题	2025年10.30号 A6 面套问题沟通会议		
时间	2025年10月30日 9:00-10:00	地点	河北工厂1楼三号会议室
会议方式	<input checked="" type="checkbox"/> 现场	<input type="checkbox"/> 电话会议	<input type="checkbox"/> 视频会议
主持: 李想	出席人员: 夏永飞, 滕克强, 冯敬乾, 翟福芹 杨浩, 吴英各		
会议内容			
I. 指示及总结			
为了确保各部门工作的高效运转, 把握管理核心, 重视积极沟通与问题解决, 并着重加强技术层面的交流与合作,			
II. 会议决议项			
会议总结		责任人	解决措施
司机后背挡板 固定困难, 位置无法固定		滕克强	推进整改
高配司机背发泡卡点与吊紧带位置不一致 (改模) 司机背缺少卡槽		杨浩	更改模具
头枕 u 型钢丝未确认		吴英各 滕克强	吴英各采购 滕克强输出数据
毛巾布数量库存量过大		吴英各	联系厂家或者其他买家
1 加热垫需要更新图纸 下设变: 组织会议确定数据线标准			
勾条标准图纸		梁红波	输出图纸数据
对接北京确定供应商标准舒适性海绵硬度		赵广超	
确定毛毡标准与相关数据		梁红波	
主送:			
抄送:			
编制:	审核:	批准:	

