



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月M4座椅订单）

采购订
单号:HNGR-43-00-01
NO. 2025111902订
单时
间:

20251119 14:00

需 方:

湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供 方:

湖南中道机械设备有限公司

地 址:

湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地 址:

长沙市雨花区兴业路68号

电 话:

接收人:

李正中

电 话:

130 0748 8188

联系人:

联系电话:

189 7533 8550

联系人:

黄超

送货地址:

湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人:

李正中

收货人联系方式:

189 7533 8550

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SCS0008364	头枕发泡本体总成	件	450	450			900	2025年12月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										

备注:

1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；

2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；

3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:

稽核:

审批:

批准:

日期:

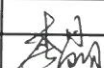
日期:

日期:

日期:

供应商签字（盖章）:

日期:

		湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单 (2025年12月M4座椅订单增补)				采购订 单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025111906		
						订单时 间:	20251119 14:00		
需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司				供方:	重庆厚元汽车配件有限公司			
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房				地址:				
电话:		接收人:		电话:					
联系人:		联系电话:		联系人:					
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房								
收货联系人:					收货人联系方式:				
序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
						第四周	合计		
1	SLT0010870	靠背粘扣A 250*10*5.3	根	2000			2000	2025年12月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!
2	SLT0010871	靠背粘扣B 60*10*5.3	根	2000			2000		
3									
4									
5									
备注:	1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划 (驻厂人员反馈的数量) 为准; 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准; 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;								
需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传									
制单:		稽核:		审批:		批准:			
日期:		日期:		日期:		日期:			
供应商签字 (盖章):					日期:				



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月M4座椅订单）

采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025111907
订单时间:	20251119 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	河北光华荣昌汽车部件有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	
电话:		电话:	
联系人:		联系人:	

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人:		收货人联系方式:	
--------	--	----------	--

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
							合计		
3	SLT0011382	减震器模块化总成	件	450			450	2025年12月	库存满足不安排生产, 实际到货时间以现场服务通知为准!
4	SLT0011248	背骨架焊接总成 减震非通风	件				0		
5	SLT0011249	背骨架焊接总成 减震通风	件				0		
6	SLT0011027	欧马可升级 副背骨架	件				0		
7	SLT0011080	副驾小背骨架焊接总成2060	件				0		
8	SLT0011165	副驾小背骨架焊接总成1880	件				0		
9	SLT0010927	滑轨解锁手把	件	50			50		
10	SLT0010995	背骨架焊接总成	件				0		
11	SLT0010925	基础款左滑轨总成	件	50			50		
12	SLT0010926	基础款右滑轨总成	件	50			50		
13	SLT0011853	小背旋转轴固定板电泳总成	件	500			500		
14	SLT0011085	小背解锁扣手固定座	件	500			500		
15	SLT0011109	小背背板支撑板D	件	500			500		
16	SLT0011854	扶手支架电泳总成	件	500					
17	SLT0010878	靠背调角器焊接总成RH	件	50			50		
18	SLT0011320	靠背调角器焊接总成LH	件	50			50		
19	SLT0002908	靠背调角器焊接总成RH	件	450			450		
20	SLT0002909	靠背调角器焊接总成LH	件	450			450		
21	SLT0002912	右调角器焊接总成	件	500			500		
22	SLT0002911	小背左侧调角器焊接总成	件	500			500		
23	SLT0002207	靠背风扇安装板	件				0		

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准;
2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	

供应商签字(盖章):	日期:



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月M4座椅订单）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025111912

订单时
间：

20251119 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：衡阳县标准件厂株洲销售处

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：株洲市五金机电大市场2栋21号

电话：18075767587

接收人：李晶

电话：137 0733 4304

联系人：李晶

联系电话：18075767587

联系人：祝辉宏

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

收货人联系方式：

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	BFA0010037	内梅花盘头三角牙自攻钉	件	1800				1800	2025年12月 库存满足不 安排生产， 实际到货时 间以现场服 务通知为 准！	
2	BFA0010084	十字槽沉头螺钉	件	5400				5400		
3	BFA0000130	M8*20六角头螺栓	件	2250				2250		
4	BPC0010237	内六角花型盘头螺钉	件	1800				1800		
1	BFA0000110	全金属六角法兰面锁紧螺母	件	5400				5400		
2	BFA0000013	十字槽盘头自攻螺钉	件	6300				6300		
1	SLT0010903	衬套	件	450				450		
2	SLT0010948	衬套	件	900				900		
9	BPC0000027	直通变径快插接头4-6	件	450				450		
11	BPC0000019	气管防护管	件	450				450		
13	BFA0010088	平垫圈	件	450				450		
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

- 备注：
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：

李晶

稽核：

李晶

审批：

李晶

批准：

日期：

日期：

日期：

日期：

供应商签字（盖章）：

日期：



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月M4座椅订单）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025111914

订单时
间：

20251119 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：湘乡简美工贸有限公司

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：湖南省湘乡市壕塘社区

电话：接收人：

电话：137 8622 6848

联系人：联系电话：

联系人：谭映萍

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

收货人联系方式：

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SLT0010923	二级解锁拉带	件	470				470	2025年12月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注：
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月M4座椅订单）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025111915

订单时
间：

20251119 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	浙江松原安全系统股份有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	
电话：	18075767587	接收人：	
联系人：	李晶	联系电话：	
		电话：	13586585988
		联系人：	景占东

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

殷胜

收货人联系方式：

133 0741 6041

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	SLT0010931	安全带带扣总成	件	500				500	2025年12月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

备注：

1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：

李晶

稽核：

景占东

审批：

景占东

批准：

日期：

2025.11.19

日期：

2025.11.19

日期：

日期：

供应商签字（盖章）：

日期：



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月M4座椅订单）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025111916

订单时
间：

20251119 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	天津鑫淼
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	
电话：	18075767587	接收人：	李晶
联系人：	李晶	联系电话：	18075767587

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

殷胜

收货人联系方式：

133 0741 6041

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
2	SLT0011989	扶手总成	件	420				420	2025年12月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										

- 备注：
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	
供应商签字（盖章）：				日期：			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月M4座椅订单）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025111921

订单时
间：

20251119 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：湘乡简美工贸有限公司

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：湖南省湘乡市壕塘社区

电话：18075767587

接收人：李晶

电话：137 8622 6848

联系人：李晶

联系电话：18075767587

联系人：谭映萍

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

收货人联系方式：

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量			要求交货期	备注
				第三周	第四周	合计		
1	SLT0011870	头枕面套总成	件	10			10	2025年12月 库存满足不安排生产， 实际到货时间以现场服 务通知为准！
2	SLT0011877	驾驶员靠背面套总成	件	10			10	
3	SLT0011882	驾驶员座垫面套总成	件	10			10	
4	SLT0011870	头枕面套总成	件	100			100	
5	SLT0011886	副驾靠背面套总成	件	100			100	
6	SLT0011896	小背面套总成	件	100			100	
7	SLT0011904	座垫面套总成	件	100			100	
8	SLT0011870	头枕面套总成	件	10			10	
9	SLT0011886	副驾靠背面套总成	件	10			10	
10	SLT0011892	小背面套总成	件	10			10	
11	SLT0011900	座垫面套总成	件	10			10	
12	SLT0011870	头枕面套总成	件	100			100	
13	SLT0011877	驾驶员靠背面套总成	件	100			100	
14	SLT0011909	驾驶员座垫面套总成	件	100			100	
15	SLT0011874	头枕面套总成	件	5			5	
16	SLT0011878	驾驶员靠背面套总成	件	5			5	
17	SLT0011910	驾驶员座垫面套总成	件	5			5	
31	SLT0011874	头枕面套总成	件	5			5	
32	SLT0011888	副驾靠背面套总成	件	5			5	
33	SLT0011898	小背面套总成	件	5			5	
34	SLT0011906	座垫面套总成	件	5			5	

- 备注：
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：

稽核：

审批：

批准：

日期：

日期：

日期：

日期：

供应商签字（盖章）：

日期：



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月M4座椅订单）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025111921

订单时
间：

20251119 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：湘乡简美工贸有限公司

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：湖南省湘乡市壕塘社区

电话：18075767587

接收人：李晶

电话：137 8622 6848

联系人：李晶

联系电话：18075767587

联系人：谭映萍

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

收货人联系方式：

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量			要求交货期	备注
				第三周	第四周	合计		
1	SLT0011869	头枕面套总成	件	20		20	2025年12月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2	SLT0011875	驾驶员靠背面套总成	件	20		20		
3	SLT0011880	驾驶员座垫面套总成	件	20		20		
4	SLT0011869	头枕面套总成	件	240		240		
5	SLT0011885	副驾靠背面套总成	件	240		240		
6	SLT0011895	小背面套总成	件	240		240		
7	SLT0011903	座垫面套总成	件	240		240		
8	SLT0011869	头枕面套总成	件	80		80		
9	SLT0011885	副驾靠背面套总成	件	80		80		
10	SLT0011891	小背面套总成	件	80		80		
11	SLT0011899	座垫面套总成	件	80		80		
12	SLT0011869	头枕面套总成	件	300		300		
13	SLT0011875	驾驶员靠背面套总成	件	300		300		
14	SLT0011907	驾驶员座垫面套总成	件	300		300		
15	SLT0011873	头枕面套总成	件	20		20		
16	SLT0011876	驾驶员靠背面套总成	件	20		20		
17	SLT0011908	驾驶员座垫面套总成	件	20		20		
18	SLT0011873	头枕面套总成	件	15		15		
19	SLT0011887	副驾靠背面套总成	件	15		15		
20	SLT0011897	小背面套总成	件	15		15		
21	SLT0011905	座垫面套总成	件	15		15		
22	SLT0011873	头枕面套总成	件	5		5		
23	SLT0011887	副驾靠背面套总成	件	5		5		
24	SLT0011893	小背面套总成	件	5		5		
25	SLT0011901	座垫面套总成	件	5		5		

备注：

1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：

李晶

稽核：

谭映萍

审批：

谭映萍

批准：

日期：

日期：

日期：

日期：

供应商签字（盖章）：

日期：



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月M4座椅订单）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025111924

订单时
间：

20251119 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：北京安路普

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：

电话：18075767587

接收人：李晶

电话：15727327323

联系人：李晶

联系电话：18075767587

联系人：裴世建

送货地址：

收货联系人：

殷胜

收货人联系方式：

133 0741 6041

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
						第四周	合计		
1	SLT0011274	气腰托总成	件	500			500	2025年12月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2	SLT0011313	侧翼气囊支撑总成	件	500			500		
3	BEC0010272	欧马可副驾驶SBR	件				0		
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									

- 备注：
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：

李晶

稽核：

裴世建

审批：

裴世建

批准：

日期：

日期：

日期：

日期：

供应商签字（盖章）：

日期：



湖南光华荣昌汽车部件有限公司

采购订单（2026年1月M4座椅订单预测）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025111924

订单时
间：

20251119 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：北京安路普

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：

电话：18075767587

接收人：李晶

电话：15727327323

联系人：李晶

联系电话：18075767587

联系人：裴世建

送货地址：

收货联系人：

殷胜

收货人联系方式：

133 0741 6041

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
						第四周	合计		
1	SLT0011274	气腰托总成	件	500			500	2025年12月 库存满足不 安排生产， 实际到货时 间以现场服 务通知为 准！	
2	SLT0011313	侧翼气袋支撑总成	件	500			500		
3	BEC0010272	欧马可副驾驶SBR	件				0		
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									

备注：
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）： _____ 日期： _____



湖南光华荣昌汽车部件有限公司

采购订单（2025年12月M4座椅订单）

采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 2025111925
订单时间:	20251119 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方:	湘潭湘和汽车零部件制造有限公司		
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址:	湘潭市经济技术开发区		
电话:	18075767587	接收人:	李晶	电话:	136 4732 6889		
联系人:	李晶	联系电话:	18075767587	联系人:	刘小平		
送货地址:							
收货联系人:				收货人联系方式:			

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
				第一周	第二周	第三周	第四周	合计		
1	BFA0000047	弹簧钢丝	件	1000					1000	2025年12月 库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2	SLT0011114	扭簧	件	500					500	
3	SLT0010882	主驾靠背侧翼支撑钢丝	件	100					100	
4	SLT0010921	肩部后支撑钢丝	件	2000					2000	
5	SCS0001372	头枕导管A	件	500					500	
6	SCS0001373	头枕导管B	件	500					500	
7	SLT0011258	侧翼支撑钢丝焊接总成	件	900					900	
9	SLT0011039	侧翼支撑钢丝	件	500					500	
10	SLT0011093	小背下支撑钢丝	件	500					500	
11	SLT0011079	小背侧翼支撑钢丝	件	1000					1000	
12	SLT0010949	座垫骨架电泳总成	件	50					50	
13	SLT0011223	座垫支撑焊接电泳总成2060	件	400					400	
14	SLT0011225	座垫支撑焊接电泳总成1880	件	100					100	
15	SLT0011290	座垫骨架焊接总成	件	450					450	
15	SLT0012548	主驾面套固定钢丝	件	500					500	
16	SLT0011259	腰托支撑钢丝	件	2000					2000	
17	SLT0012616	主驾靠背支撑钢丝	件	50					50	
18	SLT0012615	翻转背板支撑钢丝	件	500					500	
19	SLT0012617	副驾靠背支撑钢丝	件	1000					1000	
20	SLT0012545	小背支撑钢丝（窄车身）	件	100					100	
21	SLT0012543	小背面套固定钢丝	件	500					500	
22	SLT0012618	小背支撑钢丝	件	1000					1000	
23	SLT0012542	小背支撑钢丝（宽车身）	件	900					900	

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	
供应商签字（盖章）:				日期:			



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月M4座椅订单）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025111928

订单时
间：

20251119 14:00

需方：湖南光华荣昌汽车部件有限公司

供方：清河沁园汽车零部件有限公司

地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

地址：河北省青河县王官庄镇马厂工业园

电话：18075767587

接收人：李晶

电话：13730751115

联系人：李晶

联系电话：18075767587

联系人：韩宗正

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

殷胜

收货人联系方式：

133 0741 6041

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
					第二周	第三周	第四周	合计		
1	SLT0011116	拉线总成	件	300				300	2025年12月	库存满足不安排生产，实际到货时间以现场服务通知为准！
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										

- 备注：
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：

李晶

稽核：

韩宗正

审批：

韩宗正

批准：

日期：

日期：

日期：

日期：

供应商签字（盖章）：

日期：



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月M4座椅订单）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 2025111941

订单时
间：

20251119 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	江苏力乐汽车部件股份有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	江苏溧阳市绸缪镇建设南路1号
电话：	18075767587	接收人：	李晶
联系人：	李晶	联系电话：	18075767587
		电话：	15206146176
		联系人：	陶英

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人：

殷胜

收货人联系方式：

133 0741 6041

序号	QAD代码	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
							合计		
1	SLT0010886	驾驶员调角器芯盘连动杆	件	500			500	2025年12月至 2025年12月	库存满足不安 排生产，实际 到货时间以现 场服务通知为 准！

备注：
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）：

日期：