



原因分析验证报告

表单编号 GR-62-00-05 (A/1)
 纸张 A4 (210×297)
 顺序号 ECR0012088

项目代码	ZY2129	项目类别	座椅	编制/日期	李冲 2025.11.13
总成名称	驾驶员坐垫总成/驾驶员坐垫总成/驾驶员坐垫总成	总成件号	SHT0013219/SHT0013232/SHT0014188	审核/日期	张鹏 25.11.14
零部件名称	坐垫风扇总成	零部件件号	BEC0010369	批准/日期	张鹏 25.11.14

涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批

批准/日期 张鹏 25.11.14

客户名称	重汽	优先级	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 紧急	提出人	技术
变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input checked="" type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> PCT阶段 <input type="checkbox"/> ED阶段 <input type="checkbox"/> ET阶段 <input type="checkbox"/> PT阶段 <input checked="" type="checkbox"/> SOP阶段		

问题来源	河北工厂	发生时间	2025.11
------	------	------	---------

问题类别	<input checked="" type="checkbox"/> 产品设计类 <input type="checkbox"/> 管理流程类 <input type="checkbox"/> 有标准未执 <input type="checkbox"/> 复发 <input type="checkbox"/> 其他
------	---

问题现状
 河北工厂就坐垫塌陷问题进行坐垫风扇后移变更，变更后风扇分支线束在线束槽内弯折。

真因分析
 因风扇后移导致现风扇分支线束长度过长，在线束槽内堆积。

真因确认 (验证问题再现)

线束长度过长导致线束无法正常装配到发泡的线束槽中。


