



工作联系函




Of202511190017

基本信息

申请人：	连晓雨	岗位：	
日期：	2025/11/19 16:13:50	申请人部门：	项目管理部
邮箱：	lianxiaoyu@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	吉利G3电动座椅5套及4.0样件物料需求		
编码：	GZLXH-20251119-125	申请人：	连晓雨
组织架构：	工程研究院	部门：	项目管理部
职位：	项目助理工程师	申请类型：	申请
内容说明：	各位领导：订单为G3及4.0电动座椅物料准备。附件1为委外供应商，附件2供应商为安路普。	审批人：	苏东,冯永江,葛雁宇,刘海英

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	连晓雨	发起		新建申请	2025/11/19 16:18:07
2	苏东	审批一	通用件和王庆岭申请的展示样品合并调货	同意	2025/11/20 17:16:30
3	冯永江	审批二		同意	2025/11/20 20:16:51
4	葛雁宇	审批三		同意	2025/11/21 08:02:30
5	葛雁宇	审批三		同意	2025/11/21 08:02:39
6	刘海英	审批四		同意	2025/11/21 10:12:51

 样件采购/制作申请单(外部采购)	表单编号	GR-61-00-233(A/1)
	纸张	A4(210×297)
	顺序号	
项目名称: 吉利G3	编制/日期	连晓雨 2025/11/19
项目编码: ZY2207	审核/日期	
需求场地: 北京光华荣昌	批准/日期	

用途
 到货要求: 要求12月10日前 到货地址北京光华荣昌汽车部件有限公司 刘海英 收 (涂色电器开关发北京)
 地址河北光华荣昌汽车部件有限公司 李亚欣 收

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	BEC0010257	速降电动开关总成	1	10	10	0	10	件	温州鑫锐
2	BEC0010258	电动八向开关总成	1	20	20	0	20	件	天顺
3	BEC0010259	记忆开关总成	1	10	10	0	10	件	温州鑫锐
4	BEC0010260	腰托开关总成	1	10	10	0	10	件	天顺
5	BEC0010261	侧翼调节开关总成	1	10	10	0	10	件	湖北三环
6	BEC0010254	电动座椅ECU总成	1	5	5	0	5	件	昌辉
7	SHT0015771	靠背电动四气袋腰托总成	1	10	10	0	10	件	厦门微能
8	BEC0010256	电动座椅线束总成	1	5	5	0	5	件	天顺
9	SHT0015740	左侧电动滑轨总成	1	20	20	0	20	件	明芳
10	SHT0015742	右侧电动滑轨总成	1	20	20	0	20	件	明芳
11	SHT0015759	马达组合	1	20	20	0	20	件	明芳
12	SHT0015760	电机钢索A	2	40	40	0	40	件	明芳
13	BEC0010248	倾角抬升电机总成	1	20	20	0	20	件	全盛
14	BEC0010250	靠背调角电机	1	20	20	0	20	件	全盛
15	SHT0015744	电动调角器联动杆	1	20	20	0	20	件	全盛
16	SHT0013835	限位挡片	2	20	20	0	40	件	全盛
17	SHT0015743	左侧电动调角器	2	20	40	0	40	件	全盛
18	BEC0010254	电动座椅ECU总成	1	5	5	0	5	件	昌辉
19	BEC0010245	副驾驶加热通风系统线束总成	1	10	10	0	10	件	德邦
20	BEC0010225	G3靠背加热垫总成	1	10	10	0	10	件	德邦
21	BEC0010226	G3座垫加热垫总成	1	10	10	0	10	件	德邦
22	BEC0010247	靠背轴流风扇总成	1	10	10	0	10	件	德邦
23	BEC0010246	坐垫轴流风扇总成	1	10	10	0	10	件	德邦
24	SHT0015190	靠背3D网格	1	10	10	0	10	件	新梦顶
25	SHT0015191	靠背舒适性海绵	1	10	10	0	10	件	琪安
26	SHT0015212	坐垫3D网格	1	10	10	0	10	件	新梦顶
27	SHT0015213	坐垫舒适性海绵	1	10	10	0	10	件	琪安

备注:
 a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;
 b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几份量产品;
 c-定额数量: 装配所需的产品份量需要此零件的数量。c=a*b
 d-预计损耗量: 预计在装配这几份量的产品, 会产生不合格的该零件数量;
 e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d