



对策验证报告

表单编号	GR-62-00-06(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	ECR0011585

项目代码	ZY2124	项目类别	座椅	编制/日期	李志庆 7.25.6.10
总成名称	阻尼调节手柄总成	总成件号	SHT0012191/ SHT0012958/ SHT0014645	审核/日期	3.2.2010 25.6.10

零部件名称	阻尼调节底座	零部件件号	SHT0012189	批准/日期	郑晓峰 6.10
-------	--------	-------	------------	-------	----------

涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批

客户名称	福田、解放、陕汽、重汽	优先级	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 紧急	提出人	技术
------	-------------	-----	--	-----	----

变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	项目阶段	<input type="checkbox"/> PCT阶段 <input type="checkbox"/> ED阶段 <input type="checkbox"/> ET阶段 <input type="checkbox"/> PT阶段 <input checked="" type="checkbox"/> SOP阶段
--------	---	------	--

问题来源	技术	发生时间	2025.5
------	----	------	--------

问题类别	<input checked="" type="checkbox"/> 产品设计类 <input type="checkbox"/> 管理流程类 <input type="checkbox"/> 有标准未执 <input type="checkbox"/> 复发 <input type="checkbox"/> 其他
------	---

临时对策	无
------	---

永久对策

如图示更改底座结构:

零件号	零件名称	版本
SHT0012189	阻尼调节底座	B

零件号	零件名称	版本	变更点
SHT0012189	阻尼调节底座	C	4处

变更内容:

- 与座椅安装位置下移3mm, 10.5±0.2改为13.5±0.2, 7.6±0.2改为10.6±0.2;
- 防弹簧脱出台阶缩短3mm, 改为34(0, -0.2), 尾部加高1mm为R29;
- 手柄旋转角度限位宽度向上加长2mm, 改为8(0, -0.2);
- 档位由10档(11凹槽)改为8档(9凹槽)。

附视图A-A
缩放: 1:1

第 1

附视图A-A
缩放: 2:1

按照更改后状态制作3D打印样件, 组装阻尼手柄, 档位无问题, 装配于座椅上, 安装无问题, 使用正常

