

修模通知单

编号：

| | | | |
|----------|------------|--------|-------------|
| 项目名称 | 3.1 平台 | 零部件名称 | 卡板限位塑料件 |
| 图号（数模名称） | SHT0017085 | 模具编号 | RCS0272-02 |
| 修模申请时间 | 2025.6.11 | 要求完成时间 | 2025.6.25 |
| 模具厂联系人 | | 联系电话 | |
| 申请人 | 林东伟 | 联系电话 | 15774394381 |

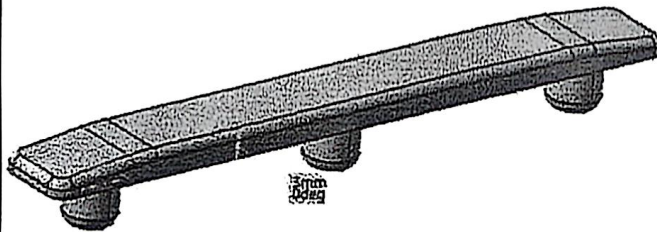
修模原因：

变更申请后：
SHT0017085-卡板限位塑料件 版本A



修模方案：

变更申请后：
SHT0017085-卡板限位塑料件 版本B 导向面增大，厚度改为3mm



试模要求：满足产品数据，试模提交样件，满足量产需求。

| | | | | | |
|----|-----|----|--|----|--|
| 编制 | 王召学 | 审核 | | 批准 | |
|----|-----|----|--|----|--|

修模厂家详细修模计划：

| | | | |
|----------|--|--------|--|
| 模具厂计划编制： | | 模具厂审核： | |
|----------|--|--------|--|

修模进度和效果确认：

签字：

采购部付款评价和考核：