



### 光华荣昌集团出差任务报告单

出差前	姓名	方立金	所属部门	运营管理部
	计划出差时间	2025.11.25-26	出差委托人	葛雁宇
	计划出差地点	天津维尔中达汽车部件有限公司-唐山工厂		
	出差工作任务	应领导要求，与河北工厂缝纫车间、外检、北京造型部一同处理汕德卡面套褶皱问题		
出差后	同行人员	梁宏波	同行人员所属部门	研究院
	出差工作总结	<p>1、检查核对样板卡版本，核对后无误；</p> <p>2、检查面料，面料因季节温度变化添加了耐低温剂，面料偏软，更容易熨烫；</p> <p>3、对裁片工艺进行跟踪，因对方添加吸附纸，裁切面料后与样卡核对尺寸无偏差；</p> <p>4、对缝纫线进行核对，缝纫线无误；</p> <p>5、经上述工序查证后，最终发现，汕德卡靠背腰部两端滚边条弧度比较大，原造型部缝纫工艺缝纫线密度大，缝纫间距比较小，导致面料剪口变形量比较大错位5-6mm，经商议调整缝纫线间距，重新缝制2套主驾靠背、2套翻折靠背，经装配骨架发泡靠背后，面套平整，无死褶皱，最终北京造型部、河北外检重新签订封样件，原面套供应商封存处理，待与北京售后部协商，走后市场，11.26重新缝纫40套翻折靠背、50套正驾靠背；</p>		
直属领导意见	刘江政			
部门领导意见				
项目经理意见				
厂长意见				
总经理意见				

