



GOLDRARE

工作联系函

申请时间：2025-11-25



用钉钉扫码

审批编号	202511251337000261983
申请人	吴孝伟
申请人部门	工程研究院-项目管理部
标题	D04项目发泡模具及副驾坐垫钢丝更改
申请类型	报告
内容说明	<p>变更申请前： 问题1：面套包覆不良；问题2：副驾座垫装车困难； 原因：1、座垫泡沫预留横向打钉槽距离纵向打钉槽较远； 2、副驾座垫钢丝骨架预留卡点深度不够，导致装配困难；</p> <p>变更申请后： 1、座垫泡沫打钉槽位置变更，司机座垫前端横向打钉槽变为3个，位置变更； 2、副驾座垫钢丝骨架与车身卡接位置下沉8mm，与塑料卡子过盈配合； 变更费用预计：三套发泡模具21000元，详见ECR</p>
编码	GHRC-20251125000005
附件	<ul style="list-style-type: none"> D04项目发泡模具及坐垫钢丝更改-ECN.xlsx ECR0012096-陕汽D04座垫泡沫打钉槽变更，副驾大座垫钢丝骨架变更-20251121.jpg

序号	审批节点	处理人	处理结果	处理意见	附件
1	直属上级	苏东	已同意		
2	审批人	冯永江	已同意		

打印时间：2025-11-25 13:47

打印人：吴孝伟