



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月UNEA订单增补）

采购订单号: HNGR-43-00-01
NO. 20250112701

订单时间: 202501127 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	湘乡简美工贸有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	湖南省湘乡市塚塘社区
电话:	18075767587	电话:	137 8622 6848
联系人:	李晶	联系人:	谭映萍
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人:		收货人联系方式:	

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量			要求交货期	备注
							合计		
1	SBS0010821	UNEA-6803116	主驾座垫内衬	个	500		500	2025年12月 请按交期 准时到货，如 有问题请提前 通知！	
2	SBS0010822	UNEA-6803116A	主驾座垫内衬-带通风	个	2000	1000	3000		
3	SBS0010809	UNEA-6805116	主驾靠背发泡内衬	个	500		500		
4	SBS0010810	UNEA-6805116B	主驾靠背发泡内衬-带通风	个	2000	1000	3000		
5	SBS0010823	UNEA-6903116	副驾座垫内衬	个	500		500		
6	SBS0010824	UNEA-6903116A	副驾座垫内衬-带通风	个	2000	1000	3000		
7	SBS0010811	UNEA-6905116	副驾靠背内衬	个	500		500		
8	SBS0010812	UNEA-6905116A	副驾靠背内衬-带通风	个	2000	1000	3000		
9	SBS0010853	UNEA-7003113	后排座垫内衬	个	2500	1000	3500		
10	SCS0008441		UNEA前排坐垫通风内衬	个	4000	2000	6000		
11	SCS0008442		UNEA前排靠背通风内衬	个	4000	2000	6000		
13	SBS0011162	UNHA-7003113	二排座椅座垫内衬	个			0		
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:	稽核:	审批:	批准:
日期:	日期:	日期:	日期:
供应商签字（盖章）:		日期:	



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月UNEA订单增补）

采购订单号:	HNGR-43-00-01 NO. 20250112702
订单时间:	202501127 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	重庆厚元汽车配件有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	
电话:	18075767587	接收人:	
联系人:	李晶	联系电话:	
		电话:	13752847470
		联系人:	吕光英 gxb@hchouyuan.com

送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人:	收货人联系方式:
--------	----------

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位				合计	要求交货期	备注
					12-8					
1	SBS0010807	BYDQ916A0160	面套固定搭扣12*465	个		16000		16000	2025年12月	请按交期准时到货，如有问题请提前通知！
3	SBS0010858	BYDQ916A0020	面套固定搭扣12*59	个		8000		8000		
4	SBS0010834	BYDQ916A0120	面套固定搭扣12*349	个		16000		16000		
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	

供应商签字（盖章）:	日期:
------------	-----



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月UNEA订单增补）

采购订单号: HNGR-43-00-01 NO. 20250112703
 订单时间: 202501127 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	武汉德锐隆科技有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	武汉武昌区白沙洲大道557号A1305
电话:	18075767587	接收人:	陈美
联系人:	李晶	联系电话:	18873301115
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人:	陈美	收货人联系方式:	18873301115

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
									合计		
1	SBS0010827	TA-6806111DC	座椅面套固定钢丝 直L-320MM	个	1750	1750	1750	1750	7000	2025年12月	实际交货以线服通知为准, 如有问题请提前通知!
2	SBS0010828	UNEA-6803115	座垫面套固定钢丝1	个	3500	3500	3500	3500	14000		
3	SBS0010829	UNEA-6803118	座垫面套固定钢丝3(葫芦)	个	1750	1750	1750	1750	7000		
5	SBS0010804	UNEA-6805114	靠背面套固定钢丝1	个	1750	1750	1750	1750	7000		
6	SBS0010805	UNEA-6805115	靠背面套固定钢丝2	个	1750	1750	1750	1750	7000		
7	SBS0010854	UNEA-7003114	后座椅座垫面套固定钢丝1(几字)	个	1750	1750	1750	1750	7000		
8	SBS0010857	TA-6806111BD	座椅面套固定钢丝(长度180)	个	875	875	875	875	3500		
9	SBS0010855	UNEA-7003116	后座椅座垫面套固定钢丝3	个	3500	3500	3500	3500	14000		
10	SBS0010856	TA-6806111DA	座椅面套固定钢丝 直L-300MM	个	1750	1750	1750	1750	7000		
11	SBS0010835	UNEA-7005222	后座椅靠背面套固定钢丝1	个	1750	1750	1750	1750	7000		
12	SBS0010836	UNEA-7005223	后座椅靠背面套固定钢丝2	个	1750	1750	1750	1750	7000		
13	SBS0010837	UNEA-7005117	左后座椅靠背发泡撑形钢丝(Φ4)	个	875	875	875	875	3500		
14	SBS0010839	TA-6806111CC	座椅面套固定钢丝 直L-220MM	个	875	875	875	875	3500		
15	SBS0010838	TA-6806111BJ	座椅面套固定钢丝 直L-180MM	个	1750	1750	1750	1750	7000		
16	SBS0011163	TA-6806111CJ	座椅面套固定钢丝	个							
17	SBS0011164	TA-6806111BH	座椅面套固定钢丝	个							

备注: 1. 请供方根据我司周计划数量备货, 到货数量以日生产计划(驻厂人员反馈的数量)为准;
 2. 采购订单不滚动、不叠加, 当月采购订单数量月末自动清零, 次月采购数量以次月订单数量为准;
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同;

需方审批后下达供方, 供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:
日期:		日期:		日期:		日期:

供应商签字(盖章): _____ 日期: _____



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月UNEA订单增补）

采购订单号： HNGR-43-00-01
NO. 20250112704

订单时间： 202501127 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司			供方：	广州市三泰汽车内饰材料有限公司		
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房			地址：			
电话：	18075767587	接收人：		电话：	13719360832		
联系人：	李晶	联系电话：		联系人：	冷玲芳		

送货地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房

收货联系人： _____ 收货人联系方式： _____

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位					合计	要求交货期	备注
					12-8						
2	SBS0010841	UNEA-7005124	左后靠背发泡撑形XPE材质	个	4000				4000	2025年12月	请按交期准时到货，如有问题请提前通知！
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											

备注：
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）： _____ 日期： _____



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月UNEA订单增补）

采购订
单号:

HNGR-43-00-01
NO. 20250112705

订单时
间:

202501127 14:00

需方:	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方:	长春超力内饰件有限公司
地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址:	吉林省长春市宽城区兰家镇富盈路18号
电话:	18075767587	接收	电话: 15584436474
联系人:	李晶	联系电话	联系人: 安爽
送货地址:	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		

收货联系人:

收货人联系方
式:

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
					12-5			合计		
1	SBS0010843	UNEA-7005126	左后靠背发泡撑形板2	个	3500			3500	2025年12月	请按交期准时到货，如有问题请提前通知！
2	SBS0010842	UNEA-7005125	左后靠背发泡撑形板1	个	2000			2000		
3	SBS0010844	UNEA-7005226	左后靠背发泡撑形板3	个				0		
4	SBS0010849	UNEA-7005132	右后靠背发泡撑形板1	个	3300			3300		
5	SBS0010840	UNEA-7005122	左后靠背发泡撑形PE片	个	3700			3700		
6	SBS0010848	UNEA-7005123	右后靠背发泡撑形PE片	个	3100			3100		
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										

- 备注:
1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单:		稽核:		审批:		批准:	
日期:		日期:		日期:		日期:	

供应商签字（盖章）:	日期:
------------	-----



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月UNEA订单增补）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 20250112707

订单时
间：

202501127 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	黄骅市汇铭汽车部件有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	河北省黄骅市开发区振龙炊具院内
电话：	18075767587	接收	电话：13931782232
联系人：	李晶	联系电话	联系人：王新建
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		

收货联系人：

收货人联系方
式：

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
								合计		
1	SBS0010803	SK2F-6805128	靠背风扇固定支架	个	24000			24000	2025年12月 请按交期准时到 货，如有问题请 提前通知！	
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										

备注：
 1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）：	日期：
------------	-----



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月UNEA订单增补）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 20250112709

订单时
间：

202501127 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	江阴同威科技有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	
电话：	18075767587	接收	电话：
联系人：	李晶	联系电	联系人：
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人：		收货人联系方 式：	

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量				要求交货期	备注
					12-10			合计		
1	SBS0010825	UNEA-6803125	主驾座垫发泡支撑块	个				0	2025年12月 请按交期准时到 货，如有问题请 提前通知！	
2	SBS0010826	UNEA-6903125	副驾座垫发泡支撑块	个	2300			2300		
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										

备注：1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）： _____ 日期： _____



湖南光华荣昌汽车部件有限公司 采购订单（2025年12月UNEA订单增补）

采购订
单号：

HNGR-43-00-01
NO. 20250112711

订单时
间：

202501127 14:00

需方：	湖南光华荣昌汽车部件有限公司	供方：	湖南凌天汽车零部件有限公司
地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房	地址：	长沙县黄兴镇金凤村金港工业园一栋
电话：	18075767587	接收人	电话：139 6890 9341
联系人：	李晶	联系电	联系人：熊英
送货地址：	湖南省株洲市天元区栗雨工业园海纳川基地7#厂房		
收货联系人：		收货人联系方 式：	

序号	QAD代码	零件号	物料名称	单位	数量					要求交货期	备注
									合计		
1	SBS0010859	UNEA-7003510	左后座椅座垫骨架 焊接总成	个	1000	1000	1000	1000	4000	2025年12月	请按交期准时 到货，如有问 题请提前通 知！
2	SBS0011165	UNH-7003510	二排座椅座垫骨架 组件	个					0		
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											

备注：1. 请供方根据我司周计划数量备货，到货数量以日生产计划（驻厂人员反馈的数量）为准；
 2. 采购订单不滚动、不叠加，当月采购订单数量月末自动清零，次月采购数量以次月订单数量为准；
 3. 其他事项参考双方签署的相关合同；

需方审批后下达供方，供方于接收订单起24小时内签字确认后回传

制单：		稽核：		审批：		批准：	
日期：		日期：		日期：		日期：	

供应商签字（盖章）： _____ 日期： _____