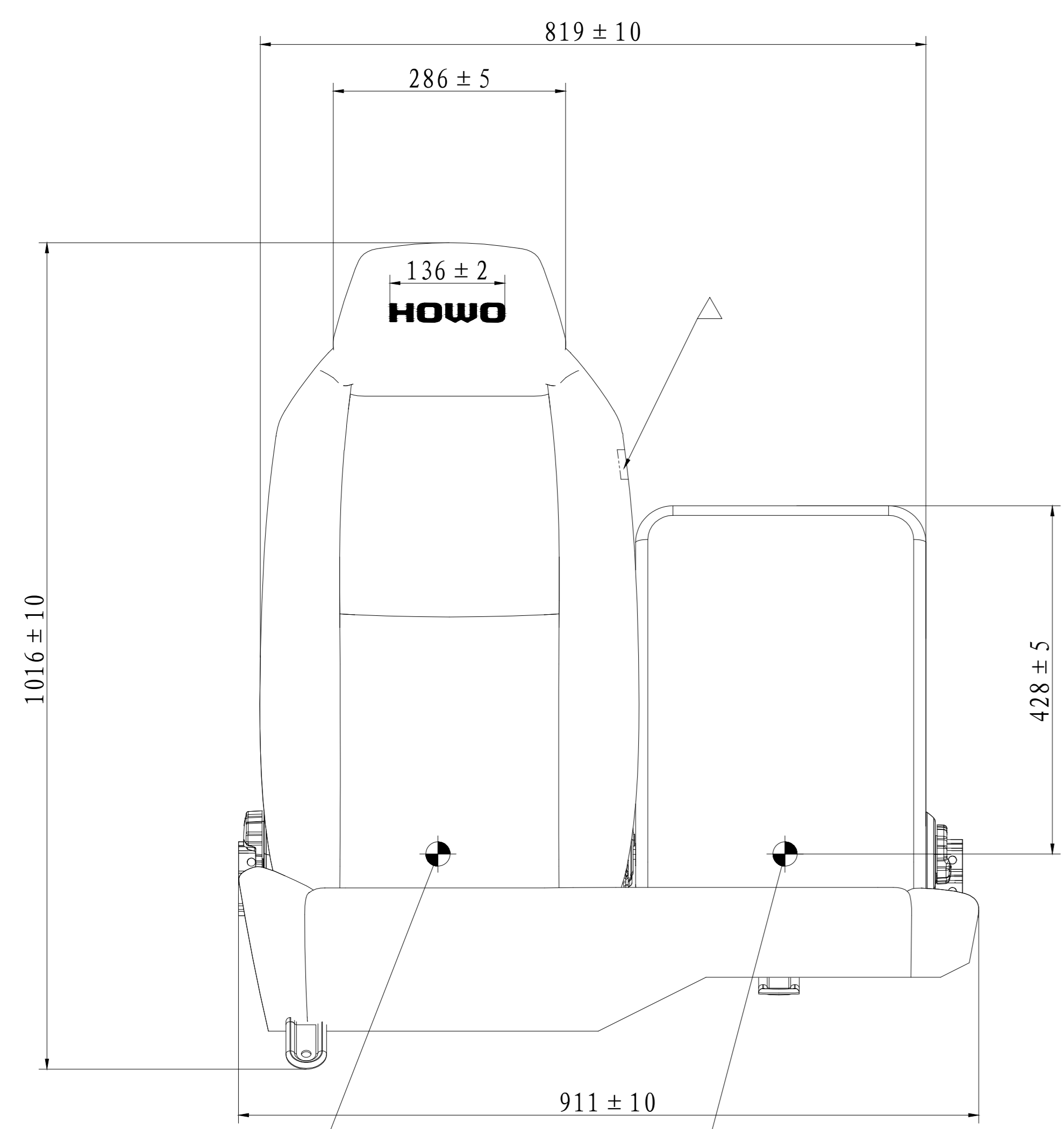


1. 未注尺寸及形状见三维数模;
2. 未注尺寸公差按GB/T 1804-c;
3. 座椅靠背、座垫需用塑料防尘袋包严以防污垢;
4. 座椅安装孔位需满足检具要求; 座椅部件安装牢固、可靠, 不得漏装, 各挡圈卡接到位;
5. 座椅总成各焊接组件应牢固可靠, 不允许出现焊接错位、气孔、虚焊、漏焊等现象;
6. 护面总成缝合牢固, 缝合部位不允许露线、开缝、脱线、跳线, 座椅装配护面后, 表面应饱满、整洁, 不应有变形、变色、起皱、外漏线头、脱色、污渍、破损及划伤等缺陷;
7. 座椅外表面和内部不应存在任何危及乘客安全的尖锐突出;
- (G1) 8. 座椅阻燃性满足Q/ZZ 12614;
- (G2) 9. 座椅总成满足Q/ZZ 11115、GB 15083相关要求;
10. 座椅禁用物质含量, 满足GB/T 30512-《汽车禁用物质要求》; 座椅零件需要满足GB 22128-《报废汽车回收拆解企业技术规范》; VOC含量: 满足GB/T 27630-《乘用车内空气质量评价指南》;
- (Z101) 11. 座椅泡沫按GB/T 10802要求, 坐垫泡沫密度(50~55) kg/m<sup>3</sup>, 靠背泡沫密度(45~50) kg/m<sup>3</sup>, 坐垫25%压缩硬度为(230±18) N, 靠背25%压缩硬度为(180±15) N, 疲劳性能为AP类;
12. 外露金属件表面涂层以ST8-Q/ZZ 21058, 颜色YS-D-053-TS/ZZ 71071(黑色);
- (Z102) 13. 座椅面料满足Q/ZZ 11313《汽车用座椅、卧铺面料技术条件》相关要求, 面料颜色、花纹按样板; 副驾座椅塑料件颜色代码为YS-D-001-TS/ZZ 71071(哑光黑), 纹理代码为ZS-Z-067-TS/ZZ 71071; 中间靠背塑料置物盒颜色代码为YS-D-001-TS/ZZ 71071(哑光黑), 纹理代码为ZS-Z-066-TS/ZZ 71071;
14. 金属冲压件未注尺寸公差按Q/ZZ 30023-B, 座椅轮廓公差满足(±10) mm要求;
- (Z103) 15. 靠背调节范围: 向前可翻转105°并锁止, 向后30°;
16. 织物面料认证型号为RC510069, PVC面料认证型号为RC510068;
17. △按Q/ZZ 90025: (3+19)-5-b;
18. 产品关键特性分级及标注按Q/ZZ 90054的规定。

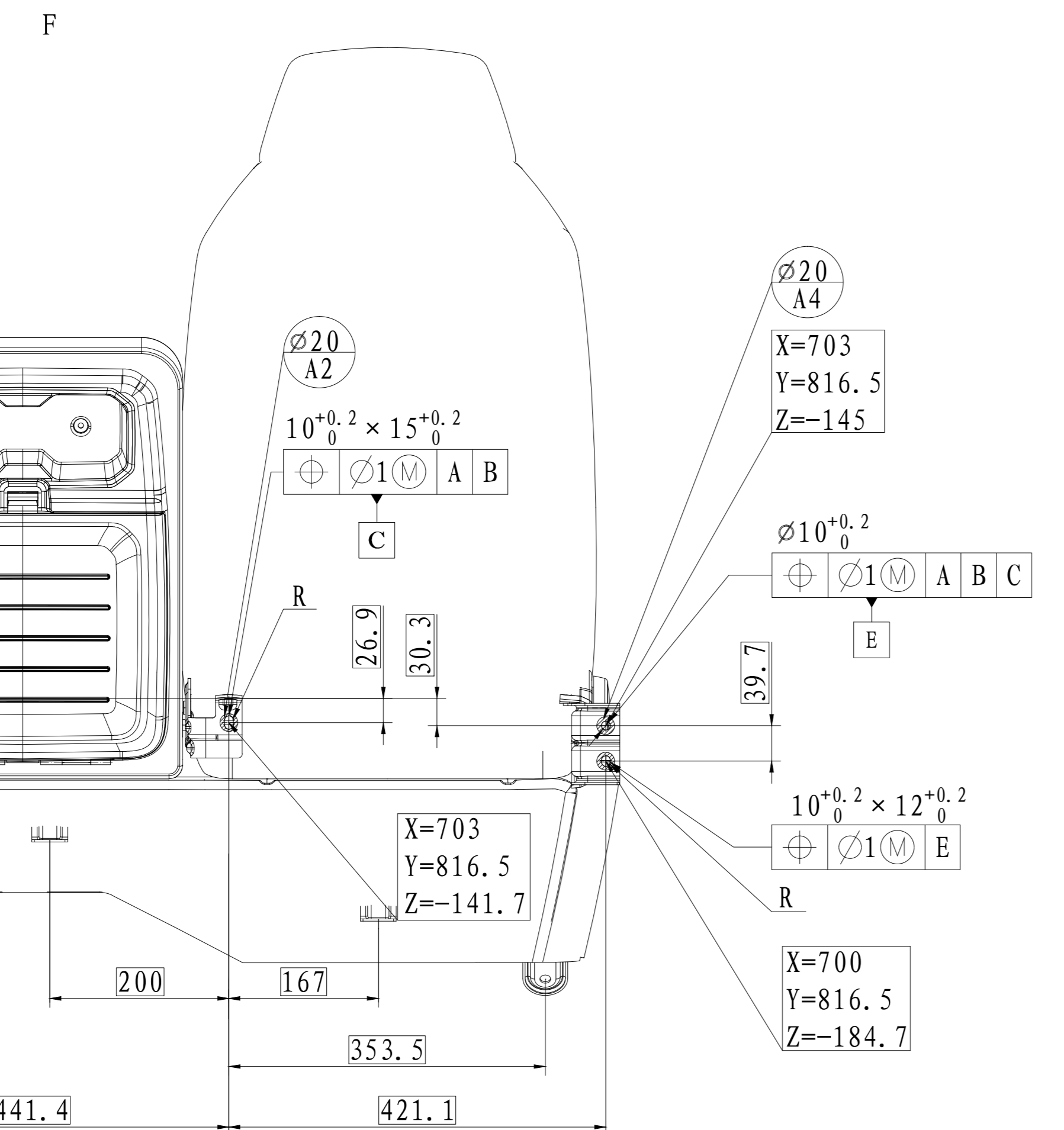
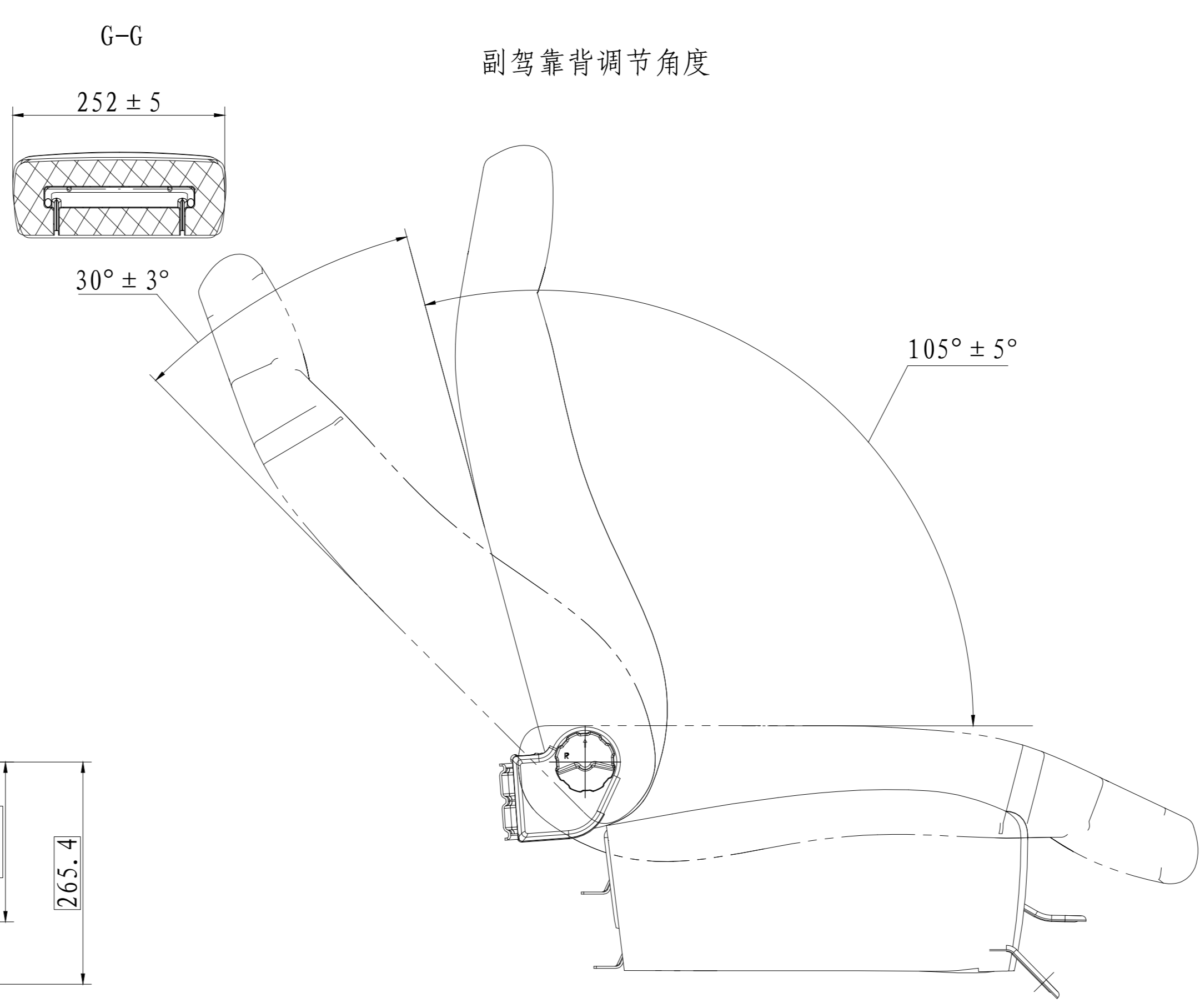
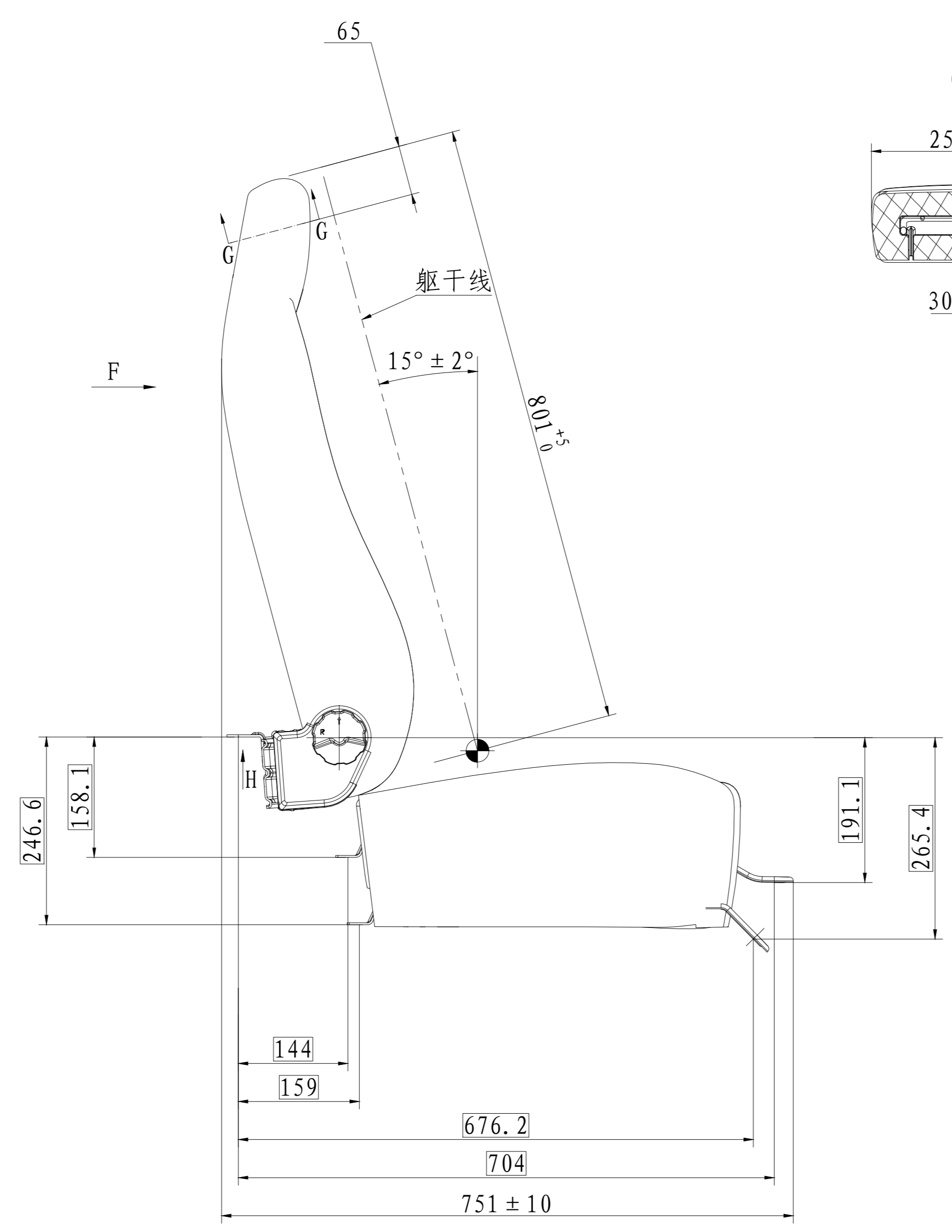
面料组合方案

面料方案	面料花纹	备注
主面料	ZW-052	织物, 旷达T934-1
辅面料	PG-Z-050	PVC, 旷达2084-052
辅面料	ZW-070	织物, 旷达TR5273-4, 用于靠背调节器转轴处

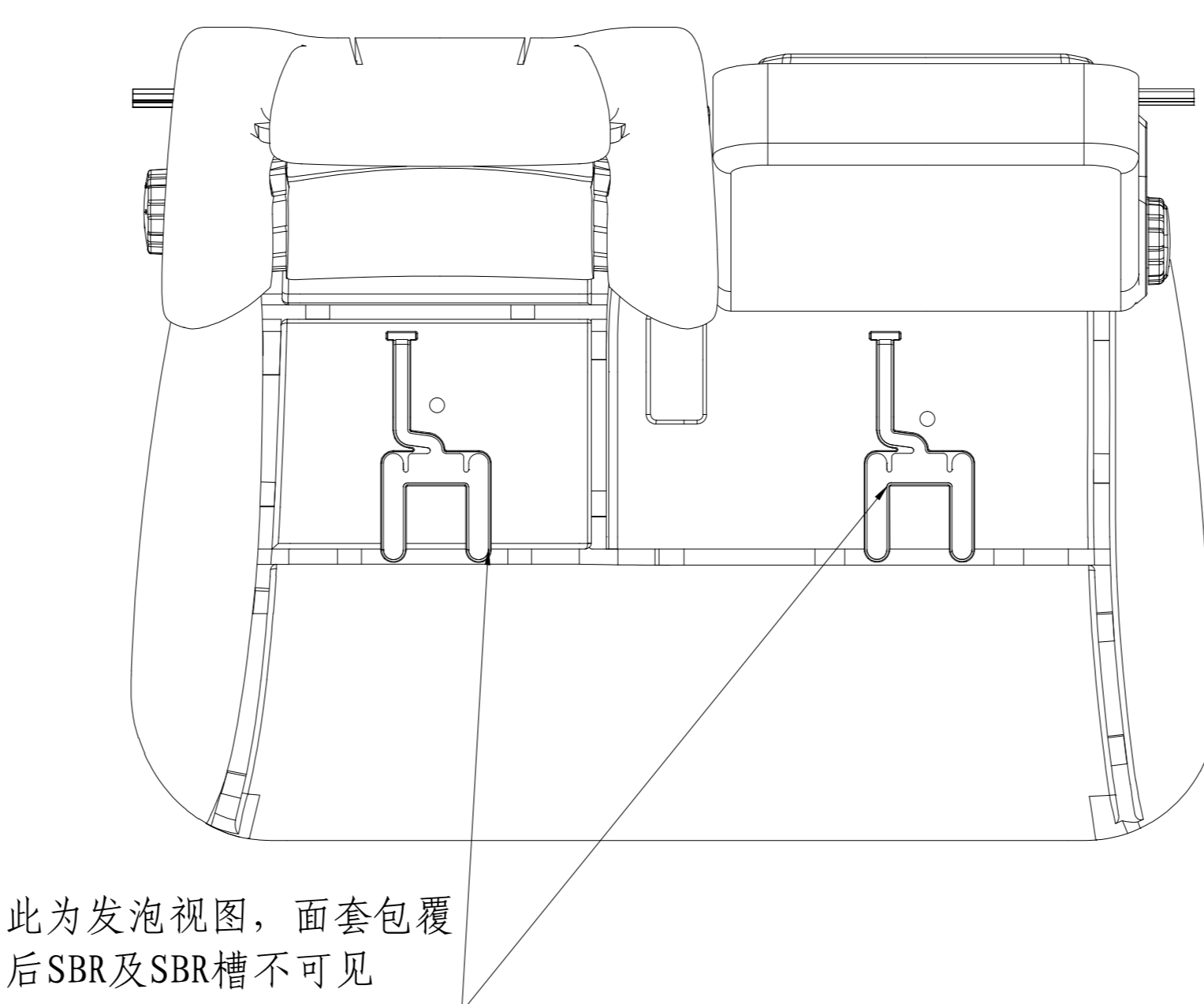


宽体副驾驶室座椅H点坐标  
X=420  
Y=587  
Z=-135

宽体中间座椅H点坐标  
X=420  
Y=160  
Z=-135

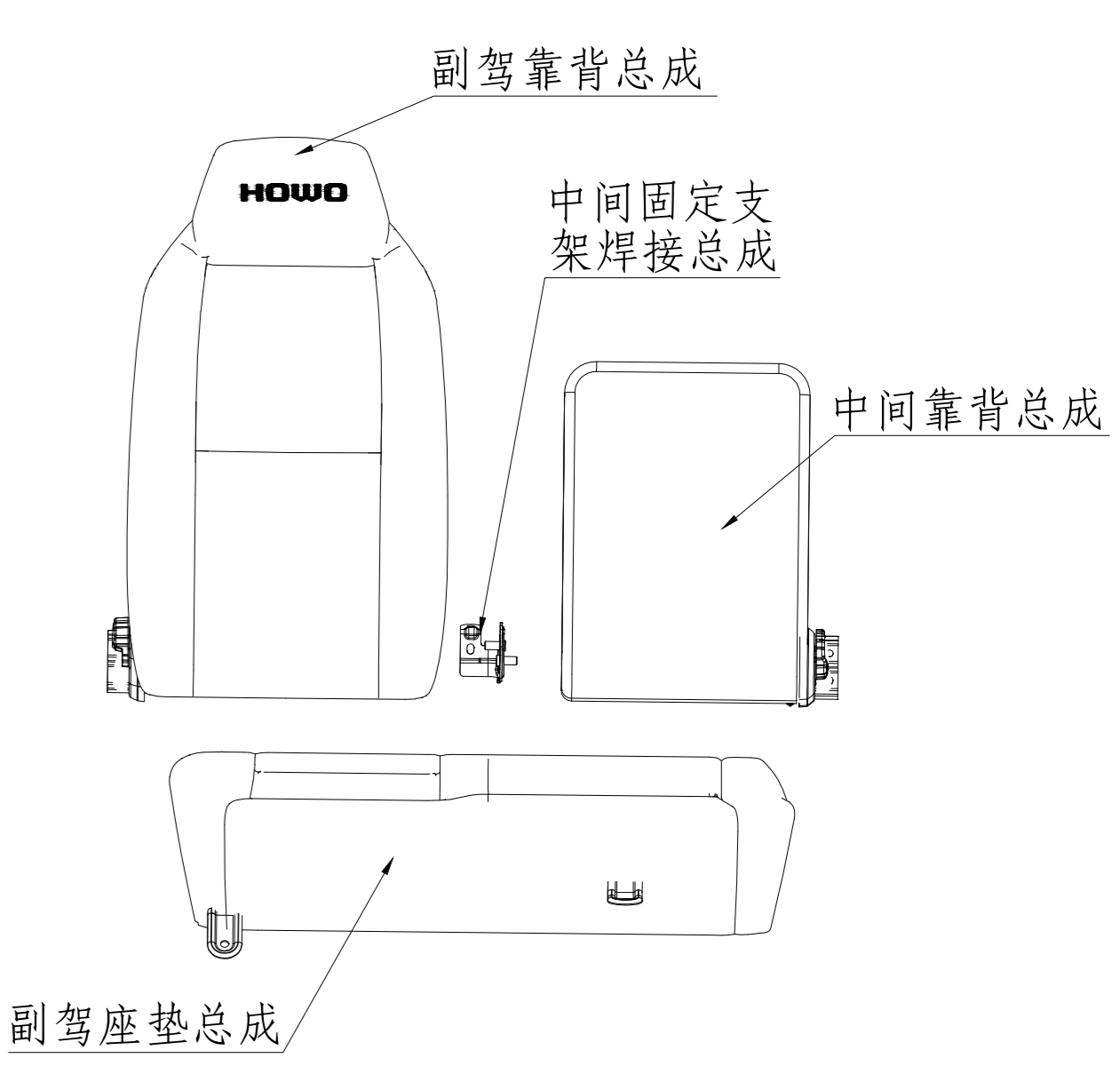
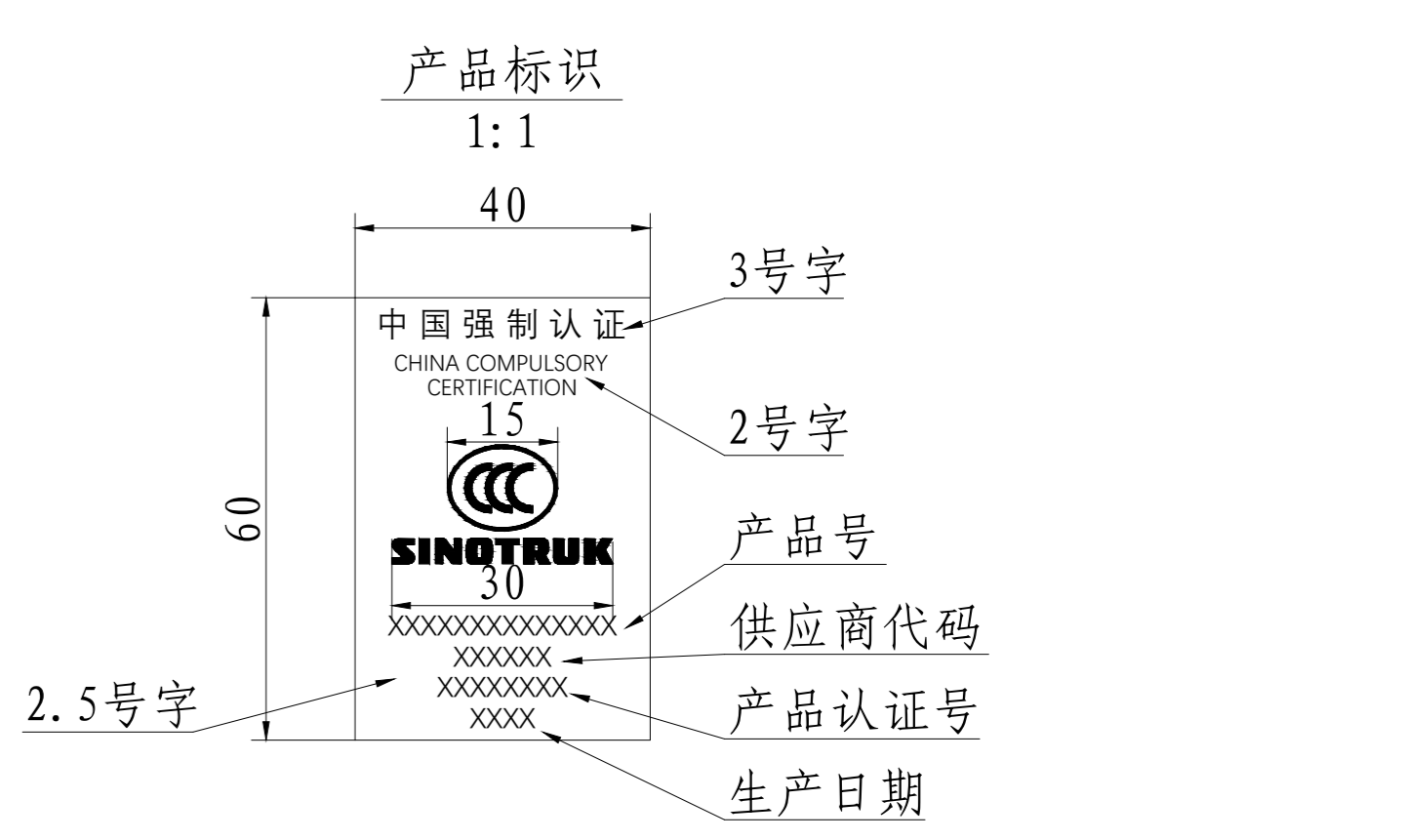
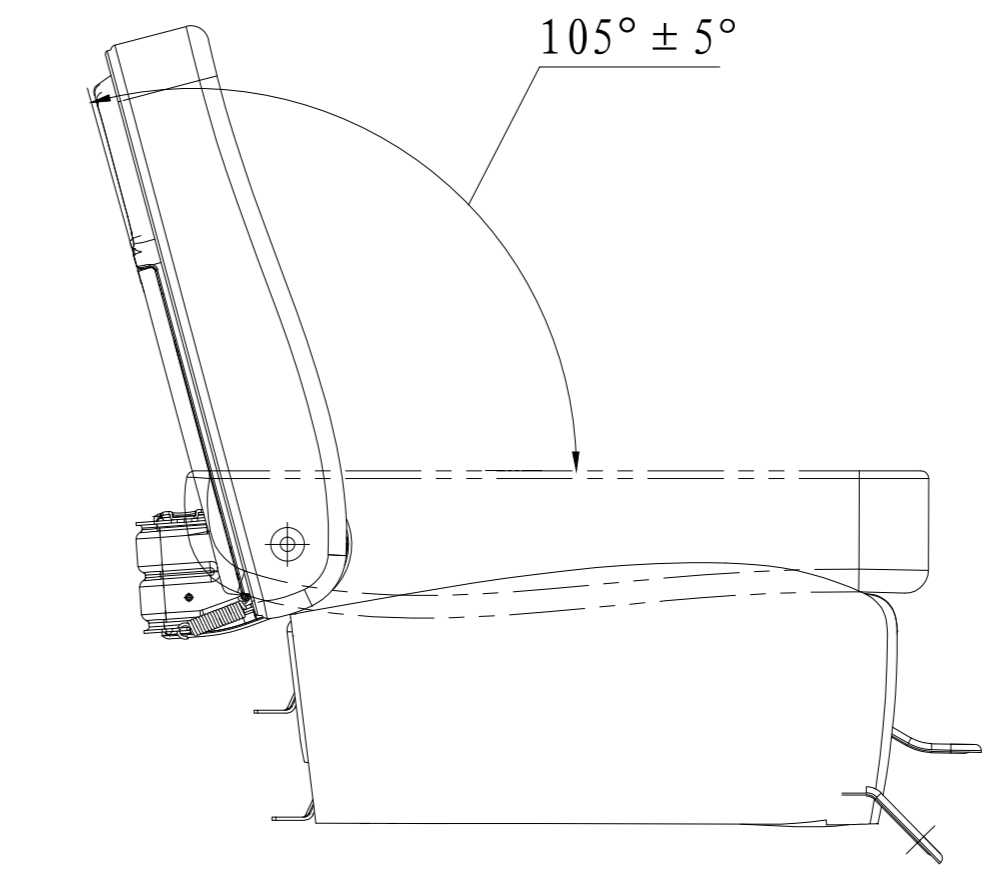


SBR示意图



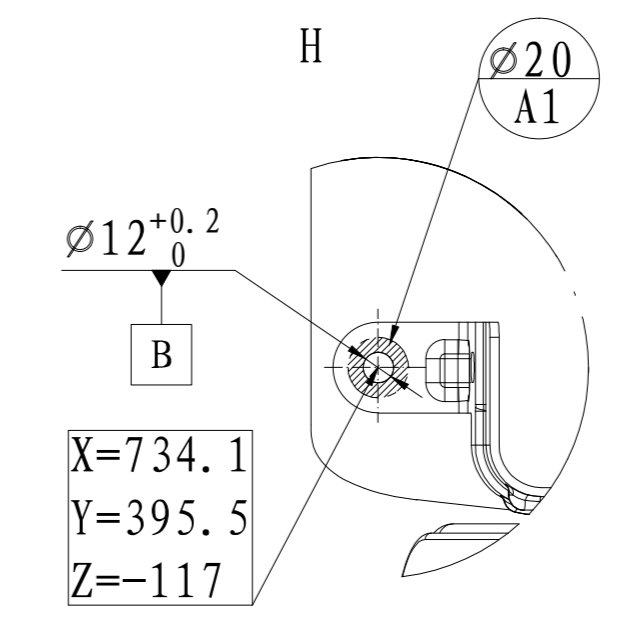
此为发泡视图, 面套包覆后SBR及SBR槽不可见

中间靠背调节角度



SBR技术参数	
额定电压	24V DC
工作电压	(18-32) V DC
工作电流	< 50mA
材料表面厚度	0.125mm
非触发阻值	无穷大 (10kΩ)
触发阻值	(680~800) Ω
膜厚	(0.5±0.1) mm
底胶	PET 3M 双面胶
环境温度	(-40~80) °C
耐久性	> 15000次
SBR端连接器型号	泰科85284-1
SBR端子型号	泰科173633-1
整车电器端连接器型号	泰科368538-1
整车电器端子型号	泰科173631-1

2Pin连接器 (泰科85284-1)			
PIN	线色	线径	备注
①	黑色	0.85mm	不区分正负极
②	黑色	0.85mm	不区分正负极



关键件	设计			副驾驶室座椅	LZ160051130024
法规件	校对				
RC510043	审核				
	标准化				
	工艺			共 1 张 第 1 张	1:5
	会签			中国重汽集团有限公司	
	批准				

标记	文件号	签字	日期