



## 工作联系函



Of202512050003

## 基本信息

申请人：	刘海英	岗位：	
日期：	2025/12/05 14:58:37	申请人部门：	前期采购科
邮箱：	liuhaiying@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	腰托及按摩系统项目 陶瓷阀片模具及产品价格审批		
编码：	GZLXH-20251205-069	申请人：	刘海英
组织架构：	工程研究院	部门：	前期采购科
职位：	采购员	申请类型：	申请

内容说明：	<p>腰托及按摩系统项目 (ZY2558) 六款陶瓷阀片模具及产品价格申请, (除赵总外, 其他领导钉钉审批) 按2025年11月28日17:00采购审评会议结果执行, 由技术推荐供应商, 定点给两家供应商, 以下价格均为含税价格, 税率13%。一、厦门英诺华新材料有限公司 (3款产品): BPC0010385阀片B (定子阀片): 模具费用8000元、产品按阶梯价格0-10万件单价3.25元、10万-50万件单价3.2元、50万-100万件3.1元; BPC0010386阀片A (旋转阀片): 模具费用3000元、产品按阶梯价格0-10万件单价3.7元、10万-50万件单价2.69元、50万-100万件2.68元; BPC0010387圆形滑片: 模具费用7000元、产品按阶梯价格0-10万件单价1元、10万-50万件单价0.98元、50万-100万件0.96元。支付方式: 1、模具合同签订后支付50%预付款, 模具开发完成试模件自检合格发货前支付尾款。如产品不合格, 修模费用全部由供应商承担, 如5次试模或开发周期超过50天, 仍没提供合格样品, 供应商退还我司支付的模具费用。2、寿命50万件, 超过50万件或模具损坏, 由供应商自行开发。3、量产产品支付方式预付50%, 发货前付清尾款。采购额达到100万元或合作1年后, 再协商新的付款方式, 如月结等。二、无锡市大华精密陶瓷制造有限公司 (3款产品): BPC0010364驱动阀片: 模具费用8000元, 产品单价2.3元; BPC0010365接口阀片: 模具费用6000元, 产品单价2元; BPC0010366进气阀片: 模具费用6000元, 产品单价1.3元。支付方式: 1、模具合同签订后支付50%预付款, 样品验收合格后付清尾款。每种产品供货20万套后, 可返还我司支付的模具费用。2、产品: 30天月结。后期看合作情况可延长账期。</p>	审批人：	赵月强
-------	---	------	-----

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘海英	发起		新建申请	2025/12/05 15:02:23
2	赵月强	审批一		同意	2025/12/05 17:44:00



# 工作联系函

申请时间：2025-12-01



用钉钉扫码

审批编号	202512011332000504247
申请人	刘海英
申请人部门	运营管理部-前期采购科
标题	腰托及按摩系统项目 陶瓷阀片模具及产品价格审批
申请类型	申请
内容说明	<p>腰托及按摩系统项目（ZY2558） 六款陶瓷阀片模具及产品价格申请，按2025年11月28日17:00采购审评会议结果执行，由技术推荐供应商，定点给两家供应商，以下价格均为含税价格，税率13%。</p> <p>一、厦门英诺华新材料有限公司（3款产品）：BPC0010385阀片B（定子阀片）：模具费用8000元、产品按阶梯价格0-10万件单价3.25元、10万-50万件单价3.2元、50万-100万件3.1元；BPC0010386阀片A（旋转阀片）：模具费用3000元、产品按阶梯价格0-10万件单价3.7元、10万-50万件单价2.69元、50万-100万件2.68元；BPC0010387圆形滑片：模具费用7000元、产品按阶梯价格0-10万件单价1元、10万-50万件单价0.98元、50万-100万件0.96元。支付方式：1、模具合同签订后支付50%预付款，模具开发完成试模件自检合格发货前支付尾款。如产品不合格，修模费用全部由供应商承担，如5次试模或开发周期超过50天，仍没提供合格样品，供应商退还我司支付的模具费用。2、寿命50万件，超过50万件或模具损坏，由供应商自行开发。3、量产产品支付方式预付50%，发货前付清尾款。采购额达到100万元或合作1年后，再协商新的付款方式，如月结等。</p> <p>二、无锡市大华精密陶瓷制造有限公司（3款产品）：BPC0010364驱动阀片：模具费用8000元，产品单价2.3元；BPC0010365接口阀片：模具费用6000元，产品单价2元；BPC0010366进气阀片：模具费用6000元，产品单价1.3元。支付方式：1、模具合同签订后支付50%预付款，样品验收合格后付清尾款。每种产品供货20万套后，可返还我司支付的模具费用。2、产品：30天月结。后期看合作情况可延长账期。</p>
编码	GHRC-20251201000034
附件	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 价格审批表(2).xls</li> <li>• 固定资产申请单-陶瓷模具.pdf</li> <li>• 报价单-宁波金南瓷业有限公司(光华进气阀, 驱动阀, 接口阀)(1).pdf</li> <li>• 报价单-厦门英诺华新材料有限公司.pdf</li> <li>• 报价单-深圳市翔高陶瓷科技有限公司(1).pdf</li> <li>• 报价单-无锡市大华精密陶瓷制造有限公司251128(1).pdf</li> <li>• 报价单-鑫星电子陶瓷有限责任公司.pdf</li> </ul>

序号	审批节点	处理人	处理结果	处理意见	附件
1	直属上级	葛雁宇	已同意	厦门英诺华产品单价最优，技术能力得到我司技术的认可，商务条件基本上可以接受！建议执行定点	
2	审批人	孙文杰	已同意		
3	审批人	张晓锋	已同意		
4	审批人	葛雁宇	已同意		
5	审批人	冯永江	已同意		
6	审批人	刘东明	已同意		
				厦门英诺华产品价格超出目标较多，且货款要求	

7	审批人	叶峰	已同意	预付，需采购额达到100万元或合作1年后，方可协商新的付款方式。建议与该供应商签订临时价格	
8	审批人	杨光环	已同意	同意叶总意见同意	
9	审批人	赵月强	未审批		







打印时间：2025-12-05 14:57

打印人：刘海英

### 物料采购价格审批表（含税、元）

采购工厂：安路普

编号：

序号	图号/编码	物料/工装名称	图片	材料	厦门英诺华新材料有限公司			鑫星电子陶瓷有限责任公司			深圳市翔高陶瓷科技有限公司			宁波金南瓷业有限公司			无锡市大华精密陶瓷制造有限公司			供应商	资产编号
					摸具费用(含税)	产品单价(含税)	起订量	摸具费用(含税)	产品单价(含税)	起订量	摸具费用(含税)	产品单价(含税)	起订量	摸具费用(含税)	产品单价(含税)	起订量	摸具费用(含税)	产品单价(含税)	起订量		
1	BPC0010385	阀片B（定子阀片）		95瓷	8000	3.25 3.20 3.10	0-10万件 10万-50万件 50万-100万件	16000 干压	7.55		30000	12 9.6 7.7	100000 500000 1000000				5500	2.01		厦门英诺华新材料有限公司	ZY2558AL0048
2	BPC0010386	阀片A（旋转阀片）		95瓷	3000	2.70 2.69 2.68	0-10万件 10万-50万件 50万-100万件	5000 热压	3.85		30000	12.5 10 8	100000 500000 1000000				7700	2.12		厦门英诺华新材料有限公司	ZY2558AL0049
3	BPC0010387	圆形滑片		95瓷	7000	1.00 0.98 0.96	0-10万件 10万-50万件 50万-100万件	12000 干压	1.85		30000	13.5 10.8 8.64	100000 500000 1000000				4000	1.3		厦门英诺华新材料有限公司	ZY2558AL0050
4	BPC0010364	驱动阀片		95瓷（氧化铝）	3000	3.72 3.60 3.46	100000 500000 1000000	5000 热压	3.85		30000	5.8 4.5 3.6	100000 500000 1000000		0.8		8000	2.3		无锡市大华精密陶瓷制造有限公司	ZY2558AL0051
5	BPC0010365	接口阀片		95瓷（氧化铝）	3000	4.85 4.68 4.50	100000 500000 1000000	16000 干压	2.85		30000	12.5 10 8	100000 500000 1000000	22600	0.6		6000	2		无锡市大华精密陶瓷制造有限公司	ZY2558AL0052
6	BPC0010366	进气阀片		95瓷（氧化铝）	3000	3.45 3.35 3.20	100000 500000 1000000	16000 干压	2.55		30000	3.2 2.6 2.1	100000 500000 1000000		0.5		6000	1.3		无锡市大华精密陶瓷制造有限公司	ZY2558AL0053
付款方式					100%预付 1、模具合同签订后支付50%预付款，模具开发完成试模件自检合格发货前支付尾款。如产品不合格，修模费用全部由供应商承担，如5次试模或开发周期超过50天，仍没提供合格样品，供应商退还我司支付的模具费用。2、寿命50万件，超过50万件或模具损坏，由供应商自行开发。3、量产产品支付方式预付50%，发货前付清尾款。采购额达到100万元或合作1年后，再协商新的付款方式，如月结等。			100%预付 模具费返回方式：（1）第一次新开模的热压模具费当各款产值达10万元时返回；干压模具费当各款产值达30万元时返回。（2）后期改模费用不返回。			现金，预付50%，发货前付清全款			1、预付50%，样品验收合格后付清尾款。 2、3副模具费用2万，待20万套供货后退回。 3、量产产品，30天月结			1、模具：预付50%，样品验收合格后付清尾款。每种产品供货20万套后，返还甲方支付的模具费用。 2、产品：30天月结。后期看合作情况可延长账期。				
交期					款到30-40天			30天内提交50套样品						开模周期15-20天，25天内提供样件			开模周期30天，35天提供样件				
备注					16949认证证书			16949认证证书						主营产品，也有涉及气动阀。无16949等资质证书，根据客户图纸要求生产			16949认证证书				
注明： 1、腰托及按摩系统项目（ZY2558）； 2、供应商资源均为技术沟通后提供，具体信息详见上表； 3、以上报价含税，税率13%。																					
总经理			会签		采购负责人			成本部门			采购工程师										
日期：			日期：		日期：			日期：			日期：										